

滚刀切粒机生产 滚刀切粒机 南京创胜机械设备公司

产品名称	滚刀切粒机生产 滚刀切粒机 南京创胜机械设备公司
公司名称	南京创胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水石湫街道明觉集镇
联系电话	13301593135 13301593135

产品详情

渗碳可以强化热封塑料切粒机滚刀的表面硬度，从而来提高滚刀的使用寿命；钢材经过渗碳--1140 ~ 1150 淬火--550 回火两次等热处理流程后，滚刀表面的硬度可达HRC56 ~ 61。

氮化处理可以代替一次H13钢制作的塑料切粒机滚刀的热处理回火，复合表面处理后的切粒机滚刀硬度高达HRC65 ~ 70，而心部硬度较低、韧性好，使塑料切粒机滚刀具有优良的综合力学性能。

而且不同塑料切粒机滚刀的材料和热处理工艺能够改善热封刀片性能，提高使用寿命；技术的改进方向是将传统的热处理工艺与先进的表面处理工艺相结合，从而来提高综合机械性能和耐磨性；然后碳氮共渗与常规淬火、回火工艺相结合，可以得到较高的表面硬度，增加硬化层深度，回火稳定性和耐蚀性也相应提高，从而使得刀片在获得良好热处理硬度的同时，滚刀切粒机，表面质量和性能大幅提高。

切粒机是一种可将物料制造成特定形状的成型机械

切粒机是一种可将物料制造成特定形状的成型机械。广泛应用于化工、石化、制药、食品、建材、矿冶、环保、印染、陶瓷、橡胶、塑料等领域。根据结构和工作原理又分为回转带式冷凝造粒机、平形双螺杆挤出机、转鼓干燥制片机、对辊干法切粒机（简称对辊切粒机）、对齿切粒机、盘式真空冷凝切粒机等。

切粒机在化工方面 广泛适用于熔点（软化点）在300 以内，需冷凝切粒的各类物料。如：硫磺、石蜡、松香、沥青、偏酞、硬脂酸、顺酞；酚醛树脂、石油树脂、改性树脂等树脂类产品；热熔胶、合成肥皂、尿素、添加剂、橡胶和塑料助剂等产品。

但是，我们要注意切粒机的使用细节，下面我公司为大家介绍几条：

- 1、打开开关后，滚刀切粒机批发，要进行一段时间的预热，再打开润滑油泵等开关。
- 2、如果主机运行正常，可以开始添加物料，操作人员填料时，滚刀切粒机采购批发，一定要看好，料中不能掺有杂物，同时掌握好温度。
- 3、如果一开双螺杆造粒机时，料不成条出现粘模头的现象，是模头温度过高，等稍一冷却即可正常，一般情况下不用停机。
- 4、水温要控制50---60 之间，水温过低容易断裂，过高容易粘结，开机时加一半热水，水温超过60 后，需向内加入循环水，以免温度过高。循环水要使用软化水或者蒸馏水。
- 5、机器在运转过程中，禁止使用金属物件在筒体的开口处清理物料。
- 6、切粒时一定要将条拉均后才能入兑辊，否则将损坏切粒机。如排气孔向外争剧冒料，证明杂质已堵住了过滤网，此时须速停机更换网片，滚刀切粒机生产，网片可选用40---60目的。
- 7、加热温度取决于树脂的软化点和熔融温度，熔点越高要求的加热温度也比较高。温度要求高出熔点5摄氏度左右

1、有高硬度和高耐磨性

滚刀材料的硬度必须高于被加工材料的硬度才能切下金属，这是滚刀材料必备的基本要求，现有的滚刀材料硬度都是在60HRC以上。滚刀材料越硬，其耐磨性越好，但由于切削条件较复杂，材料的耐磨性还决定于它的化学成分和金相组织的稳定性。

2、有足够的强度与冲击韧性

强度是指抵抗切削力的作用而不致于刀刃崩碎与刀杆折断所应具备的性能。一般用抗弯强度来表示。

冲击韧性是指滚刀材料在间断切削或有冲击的工作条件下保证不崩刃的能力，一般地，硬度越高，冲击韧性越低，材料越脆。硬度和韧性是一对矛盾，也是滚刀材料所应克服的一个关键。

3、有高耐热性

耐热性又称红硬性，是衡量切粒机滚刀材料性能的主要指标。它综合反映了滚刀材料在高温下保持硬度、耐磨性、强度、抗粘结和抗扩散的能力。

以上就是塑料粉碎机刀厂家是对切粒机滚刀材料的三大优势的详细介绍

滚刀切粒机生产-滚刀切粒机-南京创胜机械设备公司(查看)由南京创胜机械设备有限公司提供。“导轨,圆刀片,钨钢分切单刀”选择南京创胜机械设备有限公司,公司位于:南京市溧水石湫街道明觉集镇,多年来,创胜机械坚持为客户提供好的服务,联系人:赵总。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。创胜机械期待成为您的长期合作伙伴!