

PC 上海科思创（拜耳） 1260C 700394

产品名称	PC 上海科思创（拜耳） 1260C 700394
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	12.88/千克
规格参数	品名:PC 型号:1260C 700394 产地:上海
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

特性

冲击改性 ;低粘度 ;脱模性能良好

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 (23 ° C)

1.20

g/cm

ISO 1183

表观密度 3

0.64

g/cm

ISO 60

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

36

g/10 min

ISO 1133

熔融体积流量 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)

33.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率

流量

0.5到0.7

%

ISO 2577

横向流量

0.5到0.7

%

ISO 2577

流量 : 2.00 mm 4

0.65

%

ISO 294-4

横向流量 : 280 ° C, 2.00 mm 4

0.70

%

ISO 294-4

吸水率

平衡, 23 ° C, 50% RH

0.12

%

ISO 62

饱和, 23 ° C

0.30

%

ISO 62

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

2350

MPa

ISO 527-2/1

拉伸应力

屈服, 23 ° C

63.0

MPa

ISO 527-2/50

断裂, 23 ° C

55.0

MPa

ISO 527-2/50

拉伸应变

断裂, 23 ° C

100

%

ISO 527-2/50

屈服, 23 ° C

5.8

%

ISO 527-2/50

标称拉伸断裂应变 (23 ° C)

> 50

%

ISO 527-2/50

弯曲模量 5 (23 ° C)

2350

MPa

ISO 178

弯曲应力 5

3.5% 应变, 23 ° C

72.0

MPa

ISO 178

23 ° C

93.0

MPa

ISO 178

Flexural Strain at Flexural Strength 6 (23 ° C)

6.8

%

ISO 178

硬度

额定值

单位制

测试方法

球压硬度

114

MPa

ISO 2039-1

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 7

-30 ° C, 完全断裂

14

kJ/m

ISO 179/1eA

23 ° C, 局部断裂

55

kJ/m

ISO 179/1eA

简支梁无缺口冲击强度

-30 ° C

无断裂

ISO 179/1eU

23 ° C

无断裂

ISO 179/1eU

-60 ° C

无断裂

ISO 179/1eU

悬臂梁缺口冲击强度 7

-30 ° C, 完全断裂

15

kJ/m

ISO 180/A

23 ° C, 局部断裂

50

kJ/m

ISO 180/A

多轴向仪器化冲击能量

-30 ° C

55.0

J

ISO 6603-2

23 ° C

50.0

J

ISO 6603-2

多轴向仪器化冲击力峰值

-30 ° C

5700

N

ISO 6603-2

23 ° C

4800

N

ISO 6603-2

可燃性

额定值

单位制

测试方法

UL 阻燃等级 (0.75 mm)

V-2

UL 94

灼热丝易燃指数

0.75 mm

875

IEC 60695-2-12

3.0 mm

960

IEC 60695-2-12

1.5 mm

900

IEC 60695-2-12

热灯丝点火温度

3.0 mm

900

IEC 60695-2-13

1.5 mm

875

IEC 60695-2-13

极限氧指数 10

30

%

ISO 4589-2

Flash Ignition Temperature

460

ASTM D1929

Needle Flame Test

1.50 mm 12

60.0

sec

IEC 60695-11-5

3.00 mm 11

10.0

sec

IEC 60695-11-5

2.00 mm 11

5.0

sec

IEC 60695-11-5

2.00 mm 12

120.0

sec

IEC 60695-11-5

3.00 mm 12

120.0

sec

IEC 60695-11-5

1.50 mm 11

5.0

sec

IEC 60695-11-5

Self Ignition Temperature

540

ASTM D1929

燃烧速率 13 (> 1.00 mm)

passed

ISO 3795

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度

1.8 MPa, 未退火

122

ISO 75-2/A

0.45 MPa, 未退火 /p>

135

ISO 75-2/B

玻璃转化温度 8

142

ISO 11357-2

维卡软化温度

142

ISO 306/B50

维卡软化温度

143

ISO 306/B120

Ball Pressure Test (134 ° C)

通过

IEC 60695-10-2

线形热膨胀系数

横向 : 23 到 55 ° C

7.0E-5

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

流动 : 23 到 55 ° C

7.0E-5

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

导热系数 9 (23 ° C)

0.20

W/m/K

ISO 8302

RTI Elec (1.5 mm)

125

UL 746

RTI Imp (1.5 mm)

105

UL 746

RTI (1.5 mm)

115

UL 746

电气性能

额定值

单位制

测试方法

表面电阻率

1.0E16

ohms

IEC 60093

体积电阻率 (23 ° C)

1.0E+16

ohms · cm

IEC 60093

介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)

34

kV/mm

IEC 60243-1

相对电容率

23 ° C, 1 MHz

3.00

IEC 60250

23 ° C, 100 Hz

3.10

IEC 60250

耗散因数

23 ° C, 100 Hz

1.0E-3

IEC 60250

23 ° C, 1 MHz

0.010

IEC 60250

漏电起痕指数

解决方案 A

250

V

IEC 60112

解决方案 B

125

V

IEC 60112

注射

额定值

单位制

干燥温度 - Dry Air Dryer

120

干燥时间 - Dry Air Dryer

4.0

hour

建议的*大水分含量

< 0.02

%

建议注射量

30到70

%

料筒后部温度

250到270

料筒中部温度

270到290

料筒前部温度

285到305

射嘴温度

270到305

加工（熔体）温度

280到320

模具温度

70到110

背压

10到20

MPa

排气孔深度

0.025到0.075

mm