

供应20型光杆排线器V型轴承【配件】

产品名称	供应20型光杆排线器V型轴承【配件】
公司名称	新绛县双星电工机械厂
价格	25.00/件
规格参数	双星:排线器 20:排线器 山西:新绛
公司地址	山西省运城市新绛县龙兴镇娄庄村村委会东北800米（经营场所）
联系电话	13453393410 15835975736

产品详情

光杆排线器。产品行销全国二十多个省市。建厂以来，我厂以优良的品质、可靠的质量、独特的诚信风格、赢得了新老客户的信赖。本产品适用于电线、线缆、拉丝、编织等行业设备配套使用，服务全国市场。尽量满足客户需求市场逐渐扩大，信誉层层提高。从而使双星的每台产品、“保质保量”按时交到客户手中

1、本部件广泛应用于电线电缆、纺织、塑料制品、绳带生产等工步，均匀排线到成圈作线及复绕成盘。

2、线材经过排线器上的导线轮或排线筒，按要求调整排线节距，将线往复均匀排绕到收线盘上。

3、排线开档及节距在规定范围内，可任意调节，满足收排线工艺要求。

4、排线光杆经收线轴直接带动，传动速比根据所需排线节距范围确定，一般情况下，光杆转速山西新绛县双星电工机械厂是生产电工机械设备的专业厂家。主要生产：15-60型GP系列应低于收线轴转速，以提高光杆和排线器的寿命，推荐光杆与收线盘的转速比为1:1~1:5，粗线速比小，细线速比大，在刻度板上尽量不使用“1”一下。

维修保养的目的是使排线器工作能瞬时换向，节距往复均匀，推力适当。

- 1、光杆装入排线器时，必须转动光杆或排线器，并注意光杆进入时，不能与密封端盖相碰。
- 2、光杆根据使用要求可正反向旋转，只需要更换换向臂方向即可改变转向，面向刻度板，光杆往下转为正转，活动臂换向轮在刻度板一侧，面向刻度板，光杆往上转为反转，活动臂换向轮在刻度板背侧，产品出厂时均按正转安装。
- 3、排线推力的大小，主要由“调节螺盖”和碟形弹簧的压力来决定，机箱下部有两个螺盖可同时调整，调压时要注意机箱两端的密封盖内控与光杆有一定间隙，调整推力要适当，过紧会卡死光杆不能换向，在能满足排线推力的情况下，推力适中为佳。
- 4、V型轴承为排线器易损零件，更换时应注意三个方架保持同步，否则将造成排线困难，节距往返不均及换向失灵等弊病。
- 5、工作时注意排线光杆及换向机构的清洁，要经常加润滑油，以保持工作的平稳可靠。
- 6、节距调整，机体在光杆上行走来回不均匀，主要是长方架与偏心轴的正反角度不等产生的，松动刻度板两固定螺丝，左右移动刻度板，调整偏心轴与长方架的对称位置，既可节距均匀。
- 7、要保证固定臂与活动臂按装左右搬动时的角度对称，压簧的压力要充足，否则换向误差很大。