

马鞍山中创催化燃烧 宿州浓碱水资源化回用

产品名称	马鞍山中创催化燃烧 宿州浓碱水资源化回用
公司名称	马鞍山中创环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山经济开发区胡西南路158号
联系电话	18155518765 18155518765

产品详情

催化燃烧是典型的气

催化燃烧工作原理 催化燃烧是典型的气-固相催化反应，其实质是活性氧参与的氧化作用。在催化燃烧过程中，催化剂的作用是降低活化能，同时催化剂表面具有吸附作用，浓碱水资源化回用报价，使反应物分子富集于表面提高了反应速率，加快了反应的进行。借助催化剂可使废气在较低的起燃温度条件下，发生无焰燃烧，并氧化分解为CO₂和H₂O，同时放出大量热能，从而达到去除废气中的物的方法。在将废气进行催化燃烧的过程中，废气经管道由风机送入热交换器，将废气加热到催化燃烧所需要的起燃温度，再通过催化剂床层使之燃烧，由于催化剂的存在，催化燃烧的起燃温度约为250-300℃，低于直接燃烧法的燃烧温度650-800℃，因此能耗远比直接燃烧法为低。

RCO催化燃烧法技术的优势介绍

RCO催化燃烧技术是近十余年来发展的产物，经过不断的研发已经成为净化废气和污染物较为有效的一种装置，面对当前的环保形式，此设备更加受到用户的喜欢，浓碱水资源化回用厂家，而设备本身的适应性和其净化处置的能力等也是吸引客户的一个重要原因。现在我国的有机废气处理技术已然步入新的台阶，RCO设备功不可没，今天为大家介绍下它的技术优势。1.单位结构更加简单造价更低在厂区的设计安装之中减少对其污染物净化的耗费投入，才能够降低企业无关损耗成本，而客户了解RCO售后服务怎样也可以发现，这种别具特色的RCO技术本身的安全性能更高造价更低，在其加热炉处理之上能够进一步的回收烟气带走的热量并且提高能源节约的效果。2.有效回收能量并净化在目前我国有机废气处理的催化剂树脂中，将催化剂至于蓄热材料的顶部能够有效的提高净化的效

果，而我国RCO热回收效率更高本身的系统效率更加稳定，也能够及时的解决氧化之中的各种问题，确保RCO催化技术更加稳定并且降低设备造价。

活性炭吸附脱附+催化焚烧设备是将废气先进行吸附、脱附浓缩，使得废气浓度适宜，再到废气焚烧炉内焚烧，从而降低焚烧本钱。有机废气在引风机的效果下通入活性炭吸附箱，因为活性炭具有微孔多、比表面积大、吸附能力强的特性，将有机废气吸附在活性炭的微孔内，此时洁净空气被排出。一段时间后，活性炭到达饱满状态而中止吸附，此时有机废气被浓缩在活性炭吸附层内。之后咱们使用催化焚烧技术对饱满的活性炭进行脱附再生，使之从头投入使用。活性炭脱附出来的高浓度、小风量、高温度的有机废气经阻火除尘器过滤后，进入的板式热交换器，与催化反应后的高温气体进行能量交换，此时废气源的温度得到一次提高；之后具有必定温度的气体进入预热器，进行第二次的温度提高。进入一级催化反应，此时有机废气在低温下部份分化，并释放出能量，对废气源进行直接加热，将温度提高到催化反应的zui佳温度。经温度检测系统检测后，契合催化反应的温度要求，才能够进入催化焚烧室。反应过程使得有机废气被撤底分化，一起释放出大量的热量；净化后的气体通过热交换器将热能转换给冷气流，浓碱水资源化回用公司，洁净气体由引风机排空。有机物使用本身氧化焚烧释放出的热量维持自燃，如果脱附的废气浓度足够高，CO正常情况下不需要电功率加热，宿州浓碱水资源化回用，可做到真实的节能、环保，一起，整套设备安全、牢靠、无二次污染。

马鞍山中创催化燃烧-宿州浓碱水资源化回用由马鞍山中创环保科技有限公司提供。马鞍山中创催化燃烧-宿州浓碱水资源化回用是马鞍山中创环保科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：经理。