

# 泰斯特蓄电池NP55-12高品质系列说明

产品名称	泰斯特蓄电池NP55-12高品质系列说明
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:泰斯特蓄电池 型号:NP55-12 化学类型:铅酸
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

## 产品详情

### 泰斯特蓄电池NP55-12高品质系列说明泰斯特蓄电池NP55-12高品质系列说明

这段时间除了与售后服务工程师的技术水平有关外，还直接受到第三步故障初步判断结果的影响。由于故障初步判断的失误，可能导致带到现场的备件不能满足维修的需要，从而使故障不能很快得到修复。另外，UPS系统的结构设计也会对故障排除时间几有很大程度的影响。例如，有些厂商的UPS采用模块化设计，其故障部件的更换时间大为缩短，也有些厂商是采用所谓“N+1”的模块化加冗余配置技术，这就更大大缩短故障的修复时间T5。

综上所述，在影响故障修复时间的各个阶段中，除了厂商的服务标准和工程师的技术水平对故障修复时间具有重要的影响外，故障报警通知、故障初步判断等环节，由于其容易受到众多非确定因素的影响，具有很大的不确定性，同时又不为大家所重视，所以往往成为延长故障修复时间MTTR的主要原因。

为了有效缩短T1（故障报警通知时间）、T3，（故障初步判断时间）和T5（故障排除时间），首先，UPS系统必须有故障远程报警的功能，UPS系统能在故障发生时，通过各种有效的远程报警手段，向不在现场的系统运行维护人员及时故障信息，其次，售后服务工程师能通过直接、客观的手段了解故障情况，从而得到有关故障的正确、完整的信息，避免由于人为因素造成的信息失真、缺漏。

要想使UPS系统具备远程报警、远程测试、故障远程诊断和远程修复等新的功能，这就要借助电源管理的新技术（包括一系列的附件、软件产品）才能实现。以下进一步介绍采用这些电源管理技术后的故障修复过程，从中不难看出，电源管理技术对UPS系统的可用性正在产生深远的影响。

给UPS系统装备上新的远程报警管理卡，系统管理员可以对这种远程报警卡进行设置。系统管理员设置好了以后，远程报警管理卡便能够根据系统管理员的设置定期对UPS自动进行检测。当远程报警管理卡检测到系统的潜在问题或者故障发生时，会立即自动通过电话、寻呼、网络邮件、手机短信等方式向运行维护人员发出报警通知，避免故障的发生或者及时将故障警报通知厂商售后服务部门，从而将报警时

间T1缩短到“分钟级”。UPS系统维护人员在得到报警通知后，立即通知厂商售后服务人员，厂商售后服务工程师能通过电话网络、Internet，直接对故障UPS进行访问、远程检测和远程故障诊断，以及UPS运行参数、运行历史记录等，这一切都由售后服务工程师直接进行，无需用户的参与，避免了人为因素的，使得对故障的初步判断更为准确，这可大大缩短故障初步判断时间T3，也为缩短故障排除时间T5奠定基础。在判断清楚故障情况后，售后服务工程师就可以根据情况进行处理，如果故障仅仅是由于系统的某些参数设置不当，则只需要对UPS系统相应的参数进行远程调整就可以完成故障排除，如果需要上门排除故障时，工程师就可以直接携带备件进行上门维修。由于故障初步判断相对准确，故障排除时间T5也相应缩短。整个平均故障恢

智能脉动失水量是普通充电器的三分之一，水分损失少，电池电压差会小；另一方面水损失大，则电池电压差。随着失水量的增加，硫化会增加，而一般充电器不会消除硫化功能，所以电池组不平衡。智能脉冲充电，水分损失少，电池电压差小，当电池固化后，可将脉冲去除，使整组电池趋于平衡。智能脉冲恒功率级大电流，作用是：1，快速充电，节省充电时间；2，启动电池板消除电池钝化现象，恢复电池容量，使整组电池容量趋于平衡。放电阶段，为消除电流分叉的影响，电池充满充电不足，充满后自动关闭，减少水分解，保持电池平衡。

#### (4) 分析：铅酸电池热失控问题

电池变形不是一个突然，往往是一个过程。当电池充电到容量的80%时，进入高压充电区。此时，氧气首先在正极板上沉淀，氧气通过隔膜上的孔达到负极板。氧气复苏反应在负极板上进行： $2Pb + O_2$ （氧气）=  $2PbO + Q$ （加热）； $PbO + H_2SO_4 = PbSO_4 + H_2O + Q$ （热量）。当反应达到90%时，氧气产生速率增加，阳极开始产生氢气。大量气体的增加导致电池的内部压力超过阀门压力，安全阀打开，气体逸出，终失去水分。 $2H_2O = 2H_2 + O_2$ 。随着电池循环次数的增加，水逐渐减少，电池出现如下：

氧“通道”变平滑，“通道”产生的正氧化很容易达到负值；

热容量减小，电池热容量，失水量，电池热容量大大降低，电池产生的热量温度迅速上升；

由于失水电池超细玻璃纤维隔板发生收缩，使正负极板粘附性变差，内阻增大，充放电过程中热量增加。经过以上过程，电池内部产生的热量只能通过电池槽热量，如发热量小于散热量，即温升现象。温度上升，使电池的演变过电位降低，气体放出量增加，大量正极氧化通过“通道”在负极表面发生反应，发出大量热量，使温度迅速升高形成一个恶性循环，即所谓的“热失控”。

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

#### 绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

#### 自放电小

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

#### 适用环境温度广

》-10℃~45℃可平稳运行。

#### 耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

### 寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah）。

### 电池组一致性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

ONAPOWA蓄电池NP55-12高品质系列说明ONAPOWA蓄电池NP55-12高品质系列说明