

天骄水管生产厂家 pvc u排水管材 景德排水管

产品名称	天骄水管生产厂家 pvc u排水管材 景德排水管
公司名称	江西天骄建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县武阳镇蕉湖村
联系电话	18170090999 18170090999

产品详情

pvc管规格型号尺寸对照表

PVC管是具有强韧性，良好的耐热性和良好的延展性的管材产品。它由三部分组成：上层，中间层和下层。PVC管的上层是一层漆膜，具有防水，抗老化的作用；中间层是聚层，它是重要的基础层。下层是底涂层。PVC管的规格种类繁多，由于其用途可分为水管和电线管，因此产品分类比较复杂。

PVC管的尺寸应根据其类型加以区分，不同种类的PVC管的名义外径大小不同。软PVC管的较大公称直径为50 mm，一般不超过此尺寸。硬PVC管的名义直径可以很大，甚至50 cm。

软PVC管的尺寸按GB/T13527.1-1992标准执行，硬PVC管的尺寸按GB/T13020-1991标准执行，常用的软PVC管为2.5mm、3mm、4mm、5mm、6mm等。

尺寸为400毫米、450毫米、500毫米、560毫米、630毫米、750毫米、800毫米、900毫米、1000毫米。

PVC排水管有不同的压力等级，常用的有：0.2Mpa，0.3Mpa，0.6Mpa，pvc排水管件，1.0Mpa，pvc-u排水管材，1.6MPa，在管壁上标有常规产品。

pvc管的选用误区都有

一、壁厚：

其实管材质量涉及很多方面，壁厚仅仅是其中一环。管道的耐温耐压性能既部分取决于原料纯度，也部分取决于壁厚与温度压力的适配性，并不是越厚越好，因为管道越厚，径流量就会越小，非常关键的还是壁厚的均匀度，pvc-u排水管件，如果管材生产没有足够的在线控制措施，则难以保证厚度均匀。

二、气味：

根据很多的报道来看，目前很多企业用回收料生产管材。其实这两者是有因果关系的——塑料管道的卫生性能取决于原料的纯度。但这能通过实验室的方法鉴定，而不是靠人体感官能分辨的。除非在原料中掺入太多回收料、垃圾料，通过燃烧或者通过存积的水闻味进行识别，其它较少地添加都是很难识别的。

三、颜色：

关于管材颜色，有人说绿色好，有人说白色好，也有人说灰色比较。事实上，颜色跟好坏并没有关系。根据GB/T 18742.2-2002第7.1条关于颜色的规定：一般为灰色，其他颜色可由供需双方协商确定。不管是灰色、绿色、白色还是红色，任何颜色均是加入不同色母的结果，与质量无关，目的是使管材不因为透光而滋生细菌。有时为满足市场需求，将颜色改为橘黄色、红色等个性化颜色，突出个性增加卖点，也是常见的做法。

哪些

pvc管热熔焊接步骤

一、材料准备

将焊机各部件的电源接通。必须使用220V、50Hz的交流电，电压变化在 $\pm 10\%$ 以内，电源应有接地线；同时应保证加热板表面清洁、没有划伤；

二、加紧

将pvc管或管件置于平坦位置，放于对接机上，留足10~20mm的切削余量；根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备；

三、切削

切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质；

四、对中

检查PE管的同轴度（其大错边量为管壁厚的10%）。当两端面的间隙与错边量不能满足要求时，应对待焊件重新夹持，铣削，合格后方可进行下一步操作；

五、加热

检查加热板的温度是否适宜210 ~ 230 ，以两端面熔融长度为1~2mm为宜；

六、切换

1、将加热板拿开，迅速让两热熔端面相粘并加压，为保证pvc管熔融对接质量，切换周期越短越好；

2、达到吸热时间后，迅速打开机具，取下加热板。取加热板时，景德排水管，应避免与熔融的端面发生碰撞；若已发生，应在已溶化的端面冷却后，重新开始整个熔接过程；

七、熔融对接：

使焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以1~2mm为宜；

八、冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准；

九、对接完成

达到冷却时间后，将压力降为零，打开夹具，取下焊好的管子（管件），移开对接机，重新准备下一接口连接。

因此大家在需要对pvc管进行热熔焊接加工的时候，可以多参考上面所说的方法步骤，帮助大家更好的完成该管材的热熔焊接操作，确保其焊接加工的质量。

天骄水管生产厂家(图)-pvc-u排水管材-景德排水管由江西天骄建材有限公司提供。江西天骄建材有限公司位于江西省南昌市南昌县武阳镇蕉湖村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天骄管道在管道辅助材料中享有良好的声誉。天骄管道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天骄管道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。