

济宁1762-L40BXBR处理器模块

产品名称	济宁1762-L40BXBR处理器模块
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	800.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1762-L40BXBR 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

济宁1762-L40BXBR处理器模块

1756-A10 1756-IF16 1756-L83E IC200MDD849

1756-A13 1756-IF16H 1756-L83ES IC200TBX420

1756-A17 1756-IF8 1756-L84E IC200UER508

1756-A4 1756-IF8H 1756-L84ES IC200PWR001

1756-A7 1756-IF8I 1756-L85E IC200TBX023

1756-BA1 1756-IF6I 1756-L8SP IC200TBX110

1756-BA2 1756-IF6CIS 1756-M02AE IC200ALG261

1756-BATA 1756-IT6I 1756-M02AS IC200ALG325

1756-CN2 1756-IR6I 1756-M03SE 1756-BATA

1756-CN2R 1756-IR12 1756-M08SE 1756-CNB

1756-CNB 1756-IRT8I 1756-M16SE 1756-IC16

1756-CNBR 1756-IT6I2 1756-N2 1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-HSC	1756-L72S	1756-OF8I	1746-IA16
1756-IA16	1756-L73	1756-OW16I	1746-IB16
1756-IA16I	1756-L74	1756-OF6VI	1746-IB32
1756-IA32	1756-L75	1756-OF6CI	1746-IM16
1756-IB16	1756-L81E	1756-PA72	1746-IO12DC
1756-IB16D	1756-L81ES	1756-PA75	1746-ITB16
1756-IB16I	1756-L82E	1756-PA75R	1746-IV16
1756-IB32	1756-L82ES	1756-PB72	1746-IV32
1756-TBS6H	1756-RM2	1756-PB75	1746-N2
1756-TBSH	1756-TBCH	1756-RM	1746-NI16I
1757-SRM	1756-TBNH		1746-NI4
1734-IA2	1734-IE4S	1734-IV4	1746-NI8
1734-IA4	1734-IE8C	1734-IV8	1746-NIO4I
1734-IB2	1734-IJ	1734-OA2	1746-NIO4V
1734-IB4	1734-IK	1734-OA4	1746-NO4V
1734-IB4D	1734-IM2	1734-OB2	1746-NO4I
1734-IB8	1734-IM4	1734-OB2E	1746-NO8I

1734-IB8S	1734-IR2	1734-OB2EP	1746-OV16
1734-IE2C	1734-IR2E	1734-OB4	1746-OV32
1734-IE2V	1734-IT2I	1734-OB8	1746-OW16

济宁1762-L40BXBR处理器模块

本报告的亮点在于收集了日本机床行业过去三十年的数据，利用“波特钻石理论模型”分析日本机床行业在上个世纪70

年代后国际竞争力崛起的驱动因素，希望对判断中国机床行业乃至装备制造业发展方向有所借鉴。

过去三十年是日本机床出口稳步提高,国际竞争力崛起的阶段。回顾日本 GDP、机床产值及进出口数据,日本机床行业与日本乃至全球经济周期性变化相关,机床行业景气度略滞后于GDP的变化。虽然自1970年以后,日本机床行业受宏观经济影响经历了6次衰退,但是日本机床的产值1982年超过德国后一直居***一。

日本机床工业的两个发展阶段:一是政策和投资拉动阶段,20世纪50-70年。日本经济增长方式主要是政府投资驱动,日本政府投资占设备投资之比在20%左右,同时政府出台措施加快设备更新;二是出口拉动阶段,1978年、1990年的26.4%,1990年后日本经济泡沫破裂,本土制造业开始萎缩,需求陷入低迷,而海外订单比例持续提高,到2008年来自海外的订单已经国内需求达到了56.4%。

日本机床行业竞争力诸因素分析:日本政府在机床工业发展中的功劳卓著;生产要素**化助推机床行业发展,其中包括劳动力素质提高和自主创新;机床工业与上游零部件及下游汽车工业同步发展,并形成产业集群;日本机床企业战略重点围绕技术创新、质量管理;二十世纪80年代美国机床行业的衰退使日本迎来机遇,国际产业转移偶然中存在着必然性。

历史如此之相似。上个世纪七十年代,日本制造业崛起之时面临过石油危机的考验,制造业调整的时间为两年;中国在本世纪的金融危机中受益政府4万亿投资计划拉动,机械产品需求的恢复程度远好于其它国家和地区。与上世纪80年代的日本类似,中国也面临着货币升值的压力。与日本70-80年代类似,中国仍将享受“人口红利”。

天时地利:中国机床工业处于中国制造业大发展的背景之中,中国又是全球*大的机床市场;同时,中国还是汽车和工程机械全球*大的生产基地。制造业向中国转移的趋势不可阻挡,历史经验证明制造业转移与机床行业的发展相辅相成,当年日本汽车工业崛起为机床带来全球需求。

历史不会简单重复,路漫漫其修远兮。机床需求与制造能力不匹配;技术引进受制于人,技术创新速度缓慢;中国机床产业政策不到位,研发投入大,回收周期长;行业集中度不高,收购兼并受地域分割限制;机床企业以国有股权占主导,历史负担重,公司治理结构与企业机制有待完善。

济宁1762-L40BXBR处理器模块