

淮北生产pcb线路板工厂 安徽迅驰|质量保障

产品名称	淮北生产pcb线路板工厂 安徽迅驰 质量保障
公司名称	合肥迅驰电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市高新技术产业开发区合欢路16号天怡商务中心2号创业楼二层
联系电话	13856069009 13856069009

产品详情

电路板焊接起什么作用：电路板焊接起什么作用：电路板使得复杂电路连接成为可能，不仅直观明了，而且节约材料，你试想一下如果每个电路都用导线来连接的话，那会是一个什么样子，电路板使得电子元件等朝着微型化方向发展，总之，是更直观化、更微型化焊接电路板的注意事项：电路板焊接工作完成后，应使用酒精等清洗剂对电路板表面进行清洗，防止电路板表面附着的铁屑使电路短路，同时也可使电路板更为清洁美观。

影响印刷电路板可焊性的因素主要有：翘曲产生的焊接缺陷电路板和元器件在焊接过程中产生翘曲，由于应力变形而产生虚焊、短路等缺陷。翘曲往往是由于电路板的上下部分温度不平衡造成的。对大的PCB，由于板自身重量下坠也会产生翘曲。普通的PBGA器件距离印刷电路板约0.5mm，如果电路板上器件较大，随着线路板降温后恢复正常形状，焊点将长时间处于应力作用之下，如果器件抬高0.1mm就足以导致虚焊开路。对电路板焊接质量的检查方法有目视法、红外探测法、在线测试法等。在这几种方法中，经济、常用的是目视法，它经济方便、简单可行。其它几种方法需一定的设备支持。它们虽投资较大，但可保证高的检查可靠性。电路板孔的可焊性影响焊接质量电路板孔可焊性不好，将会产生虚焊缺陷，影响电路中元件的参数，导致多层板元器件和内层线导通不稳定，引起整个电路功能失效。所谓可焊性就是金属表面被熔融焊料润湿的性质，即焊料所在金属表面形成一层相对均匀的连续的光滑的附着薄膜。

电路板焊接方法：4.移开焊锡丝：待焊锡充满焊盘后，生产pcb线路板工厂，迅速拿开焊锡丝，待焊锡用量达到要求后，应立即将焊锡丝沿着元件引线的方向向上提起焊锡。5.移开烙铁：焊锡的扩展范围达到要求后，拿开烙铁，注意撤烙铁的速度要快，撤离方向要沿着元件引线的方向向上提起。电路板焊接方法：1.准备施焊：烙铁头和焊锡靠近被焊工件并认准位置，处于随时可以焊接的状态，此时保持烙铁头干净可沾上焊锡。2.加热焊件：将烙铁头放在工件上进行加热，烙铁头接触热容量较大的焊件。3.熔化焊锡：将焊锡丝放在工件上，熔化适量的焊锡，在送焊锡过程中，可以先将焊锡接触烙铁头，然后移动焊锡至与烙铁头相对的位置，这样做有利于焊锡的熔化和热量的传导。此时注意焊锡一定要润湿被焊工件表面和整个焊盘。影响印刷电路板可焊性的因素主要有：焊接温度和金属板表面清洁程度也会影响可焊性。温度过高，则焊料扩散速度加快，此时具有很高的活性，会使电路板和焊料溶融表面迅速氧化，产生焊接缺陷，电路板表面受污染也会影响可焊性从而产生缺陷，这些缺陷包括锡珠、锡球、开路、光泽度不好等。

淮北生产pcb线路板工厂-安徽迅驰|质量保障(在线咨询)由合肥迅驰电子科技有限责任公司提供。合肥迅驰电子科技有限责任公司是安徽合肥,电子、电工产品加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在迅驰领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创迅驰更加美好的未来。