

佛山铜合金零件光谱分析,铜合金零件中性盐雾测试

产品名称	佛山铜合金零件光谱分析,铜合金零件中性盐雾测试
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	.00/件
规格参数	检测范围:全国各地 检测标准:国标 检测方式:上门采样/邮寄样品
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

铜合金是以纯铜为基体加入一种或几种其他元素所构成的重金属有色合金。

常用的铜合金可分为黄铜、青铜、白铜三大类。

铜合金中除铜元素以外，根据不同的种类，需添加一些其他元素，如铝、镍、锰、锡、硅、铅、铁、锌、铍、磷等，另外还含有少量的杂质元素。分析测试铜合金中元素的组成和元素含量成为控制铜合金材质的关键。

铜合金中元素的分析测试常见的方法光谱分析法，原子吸收法，光度分析法，滴定法。其分析方法各有优缺点。

在铜及铜合金的化学成分分析中，铜含量的确定是不可避免的，因此如何准确快速地分析出样品中的铜含量是一个很大的挑战。

铜及铜合金中铜含量的两种常用的测定方法。一、直接电解-原子吸收光谱法(测定范围50.00%~99.00%)

原理：

该方法主要原理是将试料用硝酸和氢氟酸溶解后，以过氧化氢还原氮的的氧化物，加入铅以降低阳极上铂的损失，电解使铜在铂阴极上析出。阴极烘干后称量。电解液中残留的铜用火焰原子吸收光谱法测定。

二、电解-分光光度法(测定范围：>99.00%~99.98%)

原理：

试料用混合酸溶解，调整溶液体积后，于小电流进行电解。电解终止后，铂阴极用水和无水乙醇洗涤、干燥、冷却后称量。电解后的溶液用分光光度法测得残留的铜量给予补正后，求得铜的总量。

华谨检测技术服务有限公司总部位于广东省佛山市。公司由多年从事金属检测的**工程师和测试工程师组成。实验室**提供金属检测、稀土检测、矿石检测等。费用合理公正，遵守承诺，热忱提供优质服务。

金属材料分析：针对各种模具钢，铜合金，铝合金，不锈钢等金属类材料，华谨检测机构能为您提供金属材料中的各种成分的分析，并按照国标，全部采用化学分析方法，做到结果准确快捷。出具**CMA、CNAS资质认证报告。

我们的服务主要涉及黑色金属、有色金属、机械设备及零部件等的力学性能。涉及化学成分分析、金相分析、硬度、腐蚀性能、涂镀层性能、微观分析、紧固件性能、管材工艺性能、焊接工艺评定和技能评定等的测试与试验。

针对产品：金属原材料如板材、棒材、型材、锻件、铸件和所有的金属零部件及相关。

项目能力

力学性能：拉伸、冲击、弯曲、疲劳、压缩、剪切、杯突、破断、剥离、焊接测试、非标力学、硬度(洛氏、布氏、维氏)等。

化学成分分析：钢铁、有色金属(OES/ICP/X-Ray/湿法滴定/能谱分析/气体元素/分光光度法)。

金相分析：显微组织、晶粒度、非金属夹杂、相组成含量、断口流线、宏观检查、硬化层/渗碳渗氮层深度、焊接金相。

腐蚀性能：晶间腐蚀、应力腐蚀、盐雾腐蚀、点腐蚀。

涂镀层性能：镀层质量、附着力、涂镀层厚度、耐腐蚀。

微观分析：断口分析、异物分析、微观形貌等。

紧固件性能：拉伸、保载、楔负载、扭矩、抗滑移等。

管材工艺性能：扩口、压扁、卷边、静载压力等。

焊评焊工：焊接工艺评定、焊工技能评定、焊接工艺规程。

希望您在需要做检测化验认证的时候。会想起我，我一直都在.....

可参考检测标准

GB/T 5121.1 / GB/T 5121.29 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231-2012 加工铜及铜合金型号和化学成分

YS/T 464-2003 阴极铜直读光谱分析方法

GB/T 13819-2013 铜及铜合金铸件

GB 2595-1981 冶金分析化学实验室安全技术标准

GB/T 2059-2017 铜及铜合金带材

GB/T 7729-1987 冶金产品化学分析分光光度法通则

YS/T 482-2005 铜及铜合金分析方法光电发射光谱法。

GB/T 1176-2013 铸造铜及铜合金 铸造铜及铜合金的牌号和代号、技术要求、试验方法和检验规则。