

陶瓷喷砂 氧化锆珠 研磨陶瓷珠砂

产品名称	陶瓷喷砂 氧化锆珠 研磨陶瓷珠砂
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	品牌:金瑞 型号:B170 0.045-0.090mm 用途:研磨抛光
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

陶瓷砂喷砂是一种以高速砂流冲击作用下的对基体表面粗化及清理的过程。通过压缩空气为动力下，将喷料陶瓷砂采用高速喷射束进行高速的喷射，到达需要的处理工件面。使工件表面的外表面及形状发生改变，由于磨料对工件表面切削及冲击的作用下，使工件的表面出现一定的清洁度，让工件表面的机械性能得以改善，增强了喷砂和涂层之间的附着力，提高了抗疲劳性。

产品特点

- 1.陶瓷砂呈球形、表面光滑不损伤工件、硬度高、寿命长、弹性好，喷砂过程中砂粒多角度回弹，非常适合（金属、塑料）结构复杂工件，同时具有消除应力、提高工件疲劳寿命的作用。
- 2.陶瓷砂可循环使用，减少换料次数提高生产效率，喷砂过程不易破碎、无粉尘、无金属污染，清洁环保、无矽肺隐患，有助于员工身体健康。
- 3.对比玻璃砂效果、光洁度等级更高，寿命提高约20-30倍
- 4.对比钢丸铁砂粗糙度更低、对工件无铁元素污染、无金属粉残留工件表面、无偏色现象还原金属本色。

光饰作用：

- 1.对各种工件表面抛光，使工件表面更美观。
- 2.使工件达到光滑又不反光要求。
- 3.对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案,以及布料表面的毛化加工等。

模具清洗：

1.模具表面氩光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度，包括铝合金压铸模具，铝挤出模具，轮胎模具，玻璃瓶模具等。

消除应力及表面强化：

1.通过砂击工件表面，消除应力，增加工件表面强度，如弹簧、齿轮、机加工刀具和飞机叶片等工件的表面处理。