

江苏墙板机|江苏墙板设备|墙板机生产线|轻质墙板机|郑州曼联

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 江苏墙板机 江苏墙板设备 墙板机生产线 轻质墙板机 郑州曼联 |
| 公司名称 | 郑州曼联机械装备有限公司 |
| 价格 | .00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州中牟县芦医庙乡九龙工业园区 |
| 联系电话 | 0371-62383810 |

产品详情

江苏墙板机|江苏墙板设备|墙板机生产线|轻质墙板机|郑州曼联机械装备 137-33173037 M01C新型墙板机产品说明 曼联公司研发的“玛纳牌成组立模轻质墙板机M系列产品”有21项核心技术获国家实用新型专利，1999年5月16日在北京通过国家建材局主持的鉴定，鉴定认为“玛纳牌成组立模轻质墙板机属国内首创，达到了国际先进水平”。1999年11月，GRC轻质墙板玛纳成组立模墙板机获“国家重点新产品证书”（项目编号：99G041B4130016），2002年被河南省科技厅认定为《河南省高新技术产品》。装备特性：1、液压同步开合模，端模液压开合，节省劳动强度，操作简单效率高。2、本机成型模块：8块，可生产90-120型2级可调。3、长度：3.2米，随意可调节。4、整机重量：5吨。5、电加热功率：11.5千瓦。可自动控温。6、成型模腔钢度大，成型精度高，厚度准确，平整度好。7、连续张网式布网，布网准确快捷，张紧度高。8、成组立模生产法生产，无需振动，落料成型。9、适用范围广，有孔无孔构件，非布网构件均可生产。生产工艺：1、工艺稳定性好，消除了工人操作过程中的随机性，采用独特的搅拌工艺及成型工艺，可降低轻骨料混凝土的水灰比，提高墙板强度性能，降低墙板收缩值。2、工艺先进，先注料，后穿管；可降低水灰比，提高强度；无需另增外加剂；降低成本，减少振动，避免离析及非匀质性，成品率高。3、自动温控，自身电加热或自身蒸气加热，特殊养护装置（可选）自养护，养护脱模周期短，提升产能，不需另建养护窖，成本低。