

650L香精灌装线 无泡沫灌装线定制工厂

产品名称	650L香精灌装线 无泡沫灌装线定制工厂
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

650L香精灌装线 无泡沫灌装线

上海广志自动化设备有限公司主营：液体全自动灌装机，半自动灌装机，涂料定量灌装秤，电子台秤，称重传感器，称重模块，电子汽车衡，自动化包装灌装系统等，其中有进口托利多称重模块，托利多称重仪表。

650L香精灌装线 无泡沫灌装线的技术参数:

灌装容量：IBC吨桶1000L

- *大秤量：1500L
- *小感量：0.1L
- 灌装误差： 0.1%
- 枪头材质:SUS304不锈钢（四氟乙烯）
- 适用容器: 300-1200L
- 防爆等级：EXdIIBT4(可选非防爆)
- 使用电源：AC220/50Hz
- 使用气源：0.4-0.8Mpa

- 使用温度：10 -120
- 控制方式：3挡气动控制
- 灌装方式: 液面上/下
- 物料接口：DN40快装宝塔接头，可选法兰接头及规格。

650L香精灌装线 无泡沫灌装线的特点:

- 一：本系统采用PLC可编程控制器制造，anquan可靠！
- 二：灌装头，进出料管路采用快速接头，拆洗方便！
- 三：采用两段式自动灌装方式，准确度高！
- 四：当灌装头未插入桶内，触碰桶口时自动提枪！
- 五：到达灌装目标值，灌装头自动关闭升起！
- 六：净重/毛重两种灌装方式自由选择！
- 七：灌装目标量自由设定，选配存储20组配方可调用，方便各种重量灌装！
- 八：cao作简单易学，一键灌装，并有手动cao作模式，连锁自动控制供料系统，确保anquan！
- 九：自动判别皮重范围和无桶不灌装功能！
- 十：滴油杯及集气罩设计，可有效的减少滴漏及废气对环境的影响！

650L香精灌装线 无泡沫灌装线设备使用:

当灌装机器接通电源开始运行时,空桶由动力滚筒自动输送到灌装仓,灌装仓自动打开仓门,将空桶输送到灌装仓里后,关闭舱门;

在灌装系统的控制下,灌装自动定位找到桶口,灌装头自动插入桶口,并将空桶自动去皮,系统打开球阀,进行大中小料三段式灌装;

灌装结束后,灌装头自动提升至桶外,滴漏盘承接至灌装头底部,灌装完成后,出舱门打开,灌装完成的满桶输送出灌装仓后,出舱门关闭.至此一个循环完成.

650L香精灌装线 无泡沫灌装线适用范围:

涂料 树脂 油漆 机油 甘油 胶粘剂 固化剂 稀释剂
 油墨 助剂 乳酸 磷酸 硫酸 添加剂 乳胶漆 润滑油
 盐酸 香精香料 丙烯酸树脂 化工、食品行业液体物料.

650L香精灌装线 无泡沫灌装线的售后服务:

1. 保修服务:产品自调试合格之日起,保修一年.非人为损坏免费修理.
2. 调试服务:由供应方提供设备的安装方案,指导安装,现场调试合格后,交付买方运行使用.
3. 培训服务:供应方派技术人员前往指导,培训有关操作人员,直到能正确操作设备并正常运行.
4. 服务保障:设备发生故障,供方接到后48小时内到现场.
5. 终身服务:产品使用过五年或十年发生故障时,本公司照常给予服务,并优惠提供配件.
6. 配件服务:保修期内外均能及时提供完善的配件服务.

相关产品:

IBC吨桶定量灌装线 助剂灌装线生产设备

IBC吨桶自动输送灌装线 助剂灌装线自动化灌装称重解决方案

850L桶装灌装线 胶黏剂灌装线支持特殊定制

750L自动定位压盖机 香蕉水压盖机自动灌装设备

900L发酵肥包装机 自动对口包装机定制工厂