

1000L半自动包装机 食品添加剂包装机-****

产品名称	1000L半自动包装机 食品添加剂包装机-****
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

1000L半自动包装机 食品添加剂包装机

上海广志自动化设备有限公司主营：各种生产包装设备如液体、膏体、酱类、乳液、凝固液体等物料，可根据需求配置全自动灌装机设备,液体灌装机,膏体灌装机,灌装机生产线以及搅拌罐等设备。

1000L半自动包装机 食品添加剂包装机的技术参数:

- 灌装容量：IBC吨桶1000L
- *大秤量：1200kg
- *小感量：0.2kg
- 灌装误差: $\pm 0.2-0.3$ kg
- 枪头材质: SUS304不锈钢 (或四氟乙烯)
- 适用容器: 600xh1000mm
- 防爆等级：可选防爆/非防爆
- 使用电源：AC220/50Hz
- 使用气源：0.4-0.8Mpa
- 使用温度：-10 -40

- 控制方式：3挡气动控制
- 灌装方式: 插入式，液面下

1000L半自动包装机 食品添加剂包装机的特点:

中文显示：7英寸全中文彩色液晶屏幕，全程中文傻瓜式引导操作；

智能高效：秤台无桶禁止灌装，差压式零时差撞桶保护，自动去皮、智能防呆、故障检测等，可实现单人同时操作灌装及锁盖作业；

设备灌枪：源自德国技术，五层密封件设计，确保灌装完毕无滴漏现象；

快速定位：摇摆式灌装，可以左右、前后移动，适用IBC吨桶及50GL四通灌装；

操作方便：灌枪快捷操作键启动 / 急停、灌装高度可调250mm，适用不同规格桶；

功能切换：净重/毛重、自动/手动功能切换模式；

准确快速：配置大小球阀组及灌枪，大、小、微量三段式灌装设计，杜绝来料流速变化对灌装精度的影响，使灌装准确度高及速度快；

进口配置：原装西门子PLC/三菱PLC（可选）、日本OMRON继电器、法国施耐德开关、德国Festo气缸及大小球阀组（可选）、西门子人机界面，确保设备整体性能稳定、快速准确、坚固耐用；

防爆防护：可选配整体铸铝隔爆级电控箱，防爆等级Exd II BT5,防护等级IP67。

1000L半自动包装机 食品添加剂包装机设备使用:

设备自动将空桶输送到充氮区进行灌前充氮，充氮结束后，动力滚筒将包装桶输送至灌装区进行灌装，灌装结束后，自动将满桶输送至上盖区进行灌后充氮并自动上盖，后端可模块化配置自动贴标机，自动码垛机。

1000L半自动包装机 食品添加剂包装机适用范围:

涂料 树脂 油漆 机油 甘油 胶粘剂 固化剂 稀释剂

油墨 助剂 乳酸 磷酸 硫酸 添加剂 乳胶漆 润滑油

盐酸 香精香料 丙烯酸树脂 化工、食品行业液体物料.

1000L半自动包装机 食品添加剂包装机的售后服务:

- 1.维修服务:产品自调试合格之日起,保修一年.非人为损坏免费修理.
- 2.调试服务:由供应方提供设备的安装方案,指导安装,现场调试合格后,交付买方运行使用.
- 3.培训服务:供应方派技术人员前往指导,培训有关操作人员,直到能正确操作设备并正常运行.

4.服务保障:设备发生故障,供方接到后48小时内到现场.

5.终身服务:产品使用过五年或十年发生故障时,本公司照常给予服务,并优惠提供配件.

6.配件服务:保修期内外均能及时提供完善的配件服务.

相关产品:

1000L润滑油灌装线 摆臂式灌装线自动称重设备

1000L苯丙乳液分装机 圆桶方桶分装机-****

1000L有泡沫灌装机 苯丙乳液灌装机智能化灌装设备

950L农药装桶机 自动对口装桶机厂家

800L盐酸灌装线 紧凑型灌装线厂家