

聚氨酯保温板推荐厂家

产品名称	聚氨酯保温板推荐厂家
公司名称	廊坊华骏保温材料有限公司
价格	12.00/平方米
规格参数	材质:聚氨酯 包装:塑封 产地:河北省大城县
公司地址	大城县金地工业区
联系电话	0316-5196099 15933634689

产品详情

聚氨酯保温板 聚氨酯保温复合板的优良性能1.防水保温硬泡聚氨酯保温复合板硬泡聚氨酯保温复合板以硬泡聚氨酯为保温层，单面附着以高强水泥纤维板为面层，在专用的生产线上高压发泡、复合一次成型，利用聚氨酯的自粘性把保温层与高强水泥纤维板牢固结合起来，粘结极为可靠，复合板可以大规模工业化生产，产品质量可以较好的控制，整体预制硬泡聚氨酯保温复合板保温系统是目前比较完善的外墙保温系统，该系统的研制开发是以整体概念进行，针对我国目前外墙外保温工程中所存在的缺点逐项解决，将防水、保温、装饰工艺整合到一起，从整体入手解决外墙开裂、渗漏的通病。2.保温隔热性能优良保温层采用40mm厚预制硬泡聚氨酯保温复合板。硬泡聚氨酯具有优良的保温隔热性能，具有较低的导热系数和较高的热阻，聚氨酯是目前市场上好的保温材料，导热系数仅为0.023w/mk,同样的保温效果，厚度仅为EPS板的1/2，可以达到优良的节能效果。3.整体性好，粘结牢固，防撞抗裂预制硬泡聚氨酯保温复合板采用锚固件和胶粘剂固定在墙体，板材之间留有1公分缝隙用聚氨酯发泡胶填平。通过发泡起到保温和很好的连接作用，板缝用VA胶粘防水布加强连接。4.防水性能好，耐冻融透气性好硬泡聚氨酯保温复合板保温系统具有优良防水性能，可以防止雨水对墙体的侵蚀，采用的无机面板经试验检测表明，冻融交替三十次性能没有明显降低开裂的状况。5.使用寿命长聚氨酯保温系统所采用材料均具有很好耐候性，复合板在非暴露状态长期处于稳定。6.防火性能良好在发泡过程中加入阻燃剂使保温层达到A1级防火性能，在火灾发生时聚氨酯外层形成一个碳化结焦的保护层，阻断氧气，离火自熄，高温不溶化、不滴落，火势蔓延；聚氨酯保温复合板因事先在工厂预制高强水泥纤维面层，施工过程中聚氨酯保温层基本不外露，从而大大降低了施工过程中发生火灾的可能性。该系统于2011年4月22日在山东省消防产品质量监督检测站，进行了耐火检测。系统未出现燃烧及火焰蔓延情况、保温系统也没有出现脱落现象达到B1级认证。保温性能 复合板具有卓越的保温性能 聚氨酯保温板推荐厂家 A1级企业文化：坚持"以人为本"的经营理念，尊重知识，尊重人才，努力搭建人才施展能力的舞台；简明务实，以顾客为关注焦点；用心追求卓越，匠心精益求精；成本在我心中，物耗在我手中；速度就是我们的竞争优势；持久的动力在于变，地球不转，就不会有明天，我们不变，也不会有明天。我们的目标：质量，立业之本，管理，强业之路；效益，兴业之源。今日的质量，明日的市场。以科技为动力，以质量求生存，向质量要效益，效益来源于服务社会的回报。我们的宗旨：质量走在生产前，用户至上，向用户提供优良的产品和优质的服务。 我们的承诺：市场永远在变，我们的承诺永远不变，诚信。企业本着“ 科技创新、以人为本、诚信经营、追求卓越 ”的经营

策略，愿通过高质量产品和真诚的服务为乃至绿色节能建筑发展做出贡献，并致力于成为绿色节能建筑者。华骏公司占地九万五千八百余平米，拥有大量的高素质高技术人才和全方面的管理人才，掌握了聚氨酯保温复合板业内独特的生产工艺以及**的质量检测手段，配以国内先进的生产设备，**的聚氨酯保温复合板生产线，决定了我厂生产的聚氨酯保温复合板（管）等产品拥有卓越的品质，并在此基础上不断的发展壮大，成为国内甚至**的聚氨酯保温复合板厂家。硬泡聚氨酯保温复合板-廊坊华骏保温材料有限公司专业生产厂家！一、采用聚氨酯复合保温板优质耐用原材料，质量保证！二、引进先进的聚氨酯复合保温板生产设备，拥有丰富的生产经验，产品全部通过检测！三、完善的聚氨酯复合保温板售后体系.质量符合国家标准，每批货附带好的的检测报告！四、超大的聚氨酯复合保温板日产量！保证供货及时！五、强大的物流！保证货物的安全快速到达！六、更低的价格！网络营销完全采取直销方式，帮助您节约成本，一省再省！硬泡聚氨酯保温复合板是采用导热系数低的B1级聚氨酯硬泡，表面复合一层玻纤毡无机材料的新型保温防火板，集防火与保温一体，成为目前建筑节能市场上不可缺少的新型系统保温产品。聚氨酯保温板推荐厂家