

扬州紧固件保证载荷测试 M5螺栓破坏扭矩试验

产品名称	扬州紧固件保证载荷测试 M5螺栓破坏扭矩试验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

保证载荷，简称保载试验，是指螺纹产品实物不产生明显塑性变形所能承受的极限载荷，该值由产品的螺纹应力截面积和保证应力的乘积确定。

适用范围

粗牙螺纹M1.6~M39；细牙螺纹M8-P1.0~M39-P3.0 (#6 ~1-1/2in UNC、UNF)

通过检验样品在预加载荷下产生的变形量，判断是否合格保证载荷试验由两个主要程序组成：

- A、施加一个规定的保证载荷
- B、测量由保证载荷引起的**伸长量

保证载荷试验由两个主要程序组成

- 1.施加一个规定的保证载荷（如图）。
- 2.测量由保证载荷引起的**伸长量。按表7或表9给出的保证载荷，在拉力试验机上对试件施加轴向载荷，并保持15S。承受载荷又未旋合的螺纹长度应为一倍螺纹直径(1d)。
- 3.为符合保证载荷试验要求施加载荷后的螺栓螺钉或螺柱的长度应与加载前的相同，其误差 $\pm 12.5\mu\text{m}$ 为允许的测量误差。
- 4.为避免试件承受横向载荷，试验机的夹头应能自动定心。试验时，夹头的移动速度不应超过3mm/min。

5.受某些不确定因素，如直线度和螺纹对中性(加大测量误差)的影响，第一次施加保证载荷时，可能导致紧固件产生明显的伸长。在这种情况下，可使用比规定值增大的3%载荷进行第二次保证载荷试验。如果施加这种载荷后与加载前的长度相同（误差 $\pm 12.5\mu\text{m}$ 以内）则应认为符合要求。

试验注意事项

- 1、夹具应能够自动对中，测试速度 3mm/min。
- 2、保持时间上的区别GB中是15S。
- 3、测试长度时应为球锥接触。
- 4、测试前后的长度应该是相同的，误差为 $\pm 12.5 \mu\text{m}$ 。
- 5、如果第一次试验长度产生明显伸长，那可以以规定值大3%的载荷在测一次，测试前后的长度偏差不能超过 $\pm 12.5 \mu\text{m}$ 。