

热收缩膜包装机使用方法

产品名称	热收缩膜包装机使用方法
公司名称	大城县精锐机械设备厂
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:精锐 包装形式:热收缩 机械尺寸:1900*700*1350
公司地址	河北省廊坊市大城县任庄子村
联系电话	13831628300 13831628300

产品详情

热收缩包装机的正确操作步骤：

- 1、打开面板上的电源开关。热收缩包装机上的指示灯点亮。
- 2、打开加热开关，并调节上下温度控制旋钮，以根据薄膜类型和厚度设置加热温度。特定的薄膜收缩温度。
- 3、调节运输旋钮一般可以调节运输速度，建议调整到中等。如果L型收缩包装机需要根据封切机的运输速度进行调整。
- 4、完成上述操作后，运行机器5-10分钟（预热），然后打开面板热循环风扇开关以执行收缩工作。
- 5、如果在收缩过程中出现太多皱纹，则意味着收缩腔中的温度过低或运输速度过快。可以升高温度或降低传输速度。相反，如果发生收缩断裂现象，则意味着温度太高或运输速度太慢。可以根据实际情况进行调整。温度和速度相互制约，可能需要反复调整以满足要求。
- 6、热收缩包装机的炉中温度应控制在230 ° C以下，输送速度应控制在6-7档。
- 7、包装完毕后，关闭加热开关，降低低温控制仪的温度值，运行传输电机和风扇电机约10分钟，然后关闭整个电源。

