

JPX43V型卡接式总配线架（MDF-1200L对/门/回线）

产品名称	JPX43V型卡接式总配线架（MDF-1200L对/门/回线）
公司名称	浙江泰平通信技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:普天泰平
公司地址	慈溪市观海卫镇工业区
联系电话	0574-63622522 13736014228

产品详情

JPX43V型卡接式总配线架（MDF-1200L对/门/回线）详细介绍

JPX43V型卡接式总配线架（MDF）

产品描述：

JPX43V型高密度卡接式总配线架该产品吸收了阿尔卡特的技术特点，具有体积小，造型美观适合与各种制式程控交换机配套，用以接续内、外线路，并具有配线、测试和保护局内设备及人身安全的作用，性能可靠，操作方便，具有声光告警。

性能描述：

双卡簧片，成端电阻不大于2mΩ，卡接寿命200次以上，适用电缆芯径为0.32 - 0.7mm。

四级声光告警信号系统，采用了数字声光显示，总告警信号盘能直接安装于测量台上，并设有数据输出接口，有利于机房集中监控的发展和需要。

由高强度优质铝合金型材或钢材，表面经氧化处理**生锈，采用积木式结构拼装而成。

密度大，强度高，重量轻；与国内其它同类产品相比，相同容量下占用空间较小。

所有塑料均采用阻燃材料，等级达到FV - 0级标准。

细节描述：

100回线高密度直列模块（FA8-39V型）

具有百回线排告警显示和每回线保安单元告警显示，跳线卡接簧片采用双卡口形式，外线电缆卡接簧片采用单卡口形式，外线电缆成端、跳线、保安单元插拔均在正面进行。高可靠双卡口簧片利于工程割接和备用，该排的220V近端电力线搭碰试验证明：AB线能安全通过44A的电流。

直列排每单元为100回线外线侧、跳线侧均有穿线板。

簧片采用，镀铅锡合金处理，连接性能好，寿命长。

外形尺寸：（宽）130*（深）123*（高）180（单位：mm）

128回线高密度横列测试接线排（ST0-49V型128L/256L）

跳线簧片为双卡口内线簧片为单卡口，跳线与内线电缆均在正面操作，测试排为常闭触点，通过切断分离内外线。该排的透明防尘罩美观大方，并能插入纪录示铭条，利于提示和维护。

外形尺寸：（宽）195*（深）82*（高）106（单位：mm）

256回线测试接线排由16块模块组成，每个模块为16回线，体积大小与128回线相近，但容量却翻了一倍，由于其设计思想新颖、结构紧凑合理，能有效地解决原语音配线架改造为语音+宽带二合一的接线测试空间矛盾。同时由于其布线方式科学，减少了跳线、测试空间矛盾。因此操作性强、开通率高、安装与维护都极为方便。适用于我厂生产的所有机架。

外形尺寸：（宽）202*（深）135*（高）130（单位：mm）

FA9-79V（气体）/FA10-79V（固体）保安单元

告警形式为过流、过压告警。

塑料件均采用PC材料，具有阻燃功能。

插接端子的涂复材料为铅锡合金，其涂复厚度为6 μm。

限流特性实测数据如下表所示：

试验电流

A

规定动作时间

S

实测动作时间

备注

0.35

< 4.0

3.3

电路隔断或限流至150mA

0.5

< 2.0

1.5

1

< 0.4

0.3

电路隔断或限流至500mA

3

< 0.1

0.03

采用PTC，半导体放电管的保安单元电路：

结构参数及订货指南：

规格

(回线)

外形尺寸

横列

间距

直列间距

直列

横列

宽

深

高

电缆高度

列数

保安排/列

测试器/列

1200L

498

1100

2030

1870

220

250

2

6

5

2

1800L

748

3

3

3000L

1248

5

5

4000L

1360

2300

2060

8

7

5

5000L

2600

2360

10

8

6000L

3000

2760

12

10

* 1200L~3000L架体高度含160 mm的电缆槽道高度，4000L~6000L架体高度含240 mm的电缆槽道高度（如采用下走线方式则总高度为电缆高度）。

** 所有架体均可拼接扩容。

布线系统的建设与维护并没有获得企业运维人员的足够重视，这使得机房在使用过程中倍受诸如性能下降、难以寻找故障源等问题的困扰。造成这种现状的原因主要体现在两个方面：一方面是由于设计施工过程中不规范、不严谨的施工方法所造成的性能隐患；另一方面则是由于机房布线系统管理方式不当所造成的运维问题——作为无源的设备系统，布线系统低故障率的特点往往容易使很多机房的运维人员忽视对其进行更高效的管理。如何解决这两方面的问题呢？针对设计建设和后期运维的不同特点，解决办法也分为机房建设阶段和运维管理阶段两方面。标准化的设计施工决定机房品质 在谈到机房布线系统的

设计施工时，美国康普公司大中华区技术总监吴建指出：“在机房建设阶段，我们当前并没有一个独立的标准来说明一个机房在设计施工过程中需要做些什么。行业内较为流行的做法是‘**实践’。”机房设计施工的“**实践”实际上是包含了两个大的方面：一是前期设计（与产品无关），二是产品选型。这其中，前期设计是重中之重。在前期设计方面也有两点原则：第一、是不是具有灵活的可扩展性。吴健指出：“布线系统的生命周期很长，要考虑到十年、二十年后的应用，要有一个大致的预估，比如现在是千兆，未来就要考虑线缆是否能够承载万兆乃至十万兆。你选择什么等级的缆型，就变得尤为重要。”第二、要考虑结合节能减排方面的问题。布线系统和节能减排结合的点主要体现在机房“冷热通道”的设计上。机柜长排列的方式为低成本处理冷热通道的隔离提供了条件，在机房内气流组织完成冷热通道隔离，这样*大限度地提高能效，从而达到节能减排的目的。而布线系统的设计就要充分保证机柜等设备在按照冷热通道的标准排列时，拥有充足的线缆连接空间，并且上下走线均不会影响到冷热气流的顺畅流通。产品选型方面，实际上是有一些原则可循的，概括来说包括以下五点：

- （1）性能价格比：选择的线缆、接插件、电气设备应具有良好的物理和电气性能，而且价格适中；
- （2）实用性：设计、选择的系统应满足用户在现在和未来10至15年内对通信线路的要求；
- （3）灵活性：做到信息口设备合理，可即插即用；
- （4）扩充性好：尽可能采用易于扩展的结构和接插件；
- （5）便于管理：有统一标识，方便配线、跳线。高效的管理保障机房正常运行在机房建成使用之后，影响机房整体性能的因素便从设备的基础性能逐步转移到了运维管理的“人为因素”方面。在日常的工作中我们经常可以看到这样的一个情况：当设备出现故障的时候，运维人员扎在一个巨大的“线团”当中痛苦地寻找着故障设备的对应线缆接口。这个例子或许显得有些夸张，但不口否认，在机房运行了一段时间之后，如何高效的管理布线系统，实际上在很大程度上决定了机房整体运维的效率。那么，我们该怎么做才能更好地管理布线系统呢？有两个点对于布线管理非常重要：第一、**设一个专人来管理机房的布线系统，这样就不会因为记录的偏差和使用习惯的问题导致不同的人员操作的时候产生失误。第二、不要靠人脑去记，可以借助一工具些软件或一些高效的管理手段来管理布线系统，**可以融进公司的IT管理流程当中。也可以从硬件方面着手，管理好配线架附件：如接地附件、标识附件等等。在这方面的管理中，当前比较先进的智能配线架系统也是一个很好的选择。不能不说，当前很多机房的布线系统在设计与运维方面仍存在太多的问题，机房用户在布线系统的设计、产品选型、人力维护、人才培训等方面的财力人力投入都不够，这在很大程度上制约了用户机房的整体性能。在探讨如何实现标准化设计与管理的同时，充分提高企业用户对于机房布线系统的重视程度，才是提高企业整体IT水平所要做的*重要的事。