

加工 供应1300型涂布机 胶带机

产品名称	加工 供应1300型涂布机 胶带机
公司名称	天津市宏钢胶粘带机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:刮刀涂布机 品牌:津工 型号:HG-1300
公司地址	中国 天津市 天津市西青区西营门街铁北路3号
联系电话	86 022 27799739

产品详情

类型	刮刀涂布机	品牌	津工
型号	HG-1300	规格	1300
功率	20 (w)	涂布宽度	1300 (mm)
涂布速度	25 (m/h)	用途	PE

· 产品描述

1.适用范围

本型号机适用于生产纸基类胶粘带（双面胶、美纹纸、牛皮纸类胶粘带及涂层）。

2.主要使用原材料

2-1 基材：纸类

2-2 胶水：溶剂型胶水、水溶性胶水

3.主要工艺

基材放卷涂布刮涂上胶烘干冷却纠偏复合收大卷

4.主要技术参数

4-1 有效涂布宽度 1300mm

4-2 辊面宽度 1400mm

4-3 最大放卷直径 600mm

4-4 最大收卷直径 600mm

4-5 干燥加热方式 热风加热 (根据客户条件)

4-6 温度控制 手控—自控

4-7 卷曲边缘整齐 $\pm 5\text{mm}$

4-8 机械速度 5-50m/min

4-9 电气总功率 约28kw(不含热风机和空压机约9kw)

4-10 机器外型尺寸 28000mm \times 3300mm \times 4000mm(长 \times 宽 \times 高)

5.主要配置

5-1 放卷架 2台

5-3 涂布头 1套

5-4 传动机构 1组

5-5 干燥箱 8节 (2米/节) 8节 \times 2米/节 共16米

5-7 收卷机构 1套

5-8 通风系统 1套

5-9 复合机构 1套

5-10 传动系统 1组

5-11 电气控制系统 1组

5-12 钢架 1 组

5-1放卷架2套

5-1-1形式 双工位放卷

5-1-2最大放卷宽度 1300mm

5-1-3最大放卷直径 600mm

5-1-4放卷轴 3"气胀轴 2根

5-1-5放卷张力控制 2.5kg磁粉制动器、张力手动调节1套

5-1-6机架 采用槽钢及钢板焊接加工

5-1-7纠偏形式 放卷轴手动纠偏

5-2涂胶头

5-2-1涂布形式 逗号辊刮刀对辊涂布

5-2-2有效涂布宽度 1300mm

5-2-3背辊 256 × 1400表面镀硬铬、超精磨加工 1支

5-2-4逗号刮刀 160 × 1400表面镀硬铬、超精磨加工 1支

5-2-5间隙调整 手动调节

5-2-6胶槽 手动升降 1件

5-2-7动力传动 变频调速电机 1台

5-2-8弧形舒展辊 1件

5-3干燥箱

5-3-1形式 夹缝式喷嘴

5-3-2长度 2000mm (干燥箱8节)

5-3-3热源 热风 (根据用户条件)

5-3-4温度 最高 120 ± 5

5-3-5保温 填充玻璃纤维棉, 厚度50mm

5-3-6循环风机 高效离心风机 1.1kw 1台

5-3-7机架 由 < 40角钢以及8#槽钢焊接而成

5-3-8导辊 2根 不锈钢辊面

5-3-9温度控制 气动控制热风量 (厂家提供技术支持)

5-3-10烘箱介辊 80 × 1400不锈钢材料 共32根

5-4冷却架

5-4-1纠偏形式 采用epc自动边缘跟踪器 1台

5-4-2冷却辊 330 × 1400, 表面镀硬铬, 回转式街头1套

5-4-3冷却辊传动 变频调速电机

5-4-4弧形舒展辊 1根

5-5收卷机构

5-5-1中心卷取架 回转式双工位

5-5-2有效收卷宽度 1300mm

5-5-3最大收卷直径 600mm

5-5-4收卷轴 3 气胀轴 2根

5-5-5收卷电机 力矩电机 2.2kw 2台

5-5-6翻卷电机 0.75kw 1台

5-5-7防粘轴 3根 (德国铁氟龙)

5-6通风系统

5-6-1排风风机 采用2台离心式风机排风1.1kw (厂家自备)

5-6-2风管材质 0.4镀锌板

5-6-3风管密封 风管接头处绕石棉绳缠绕

5-7复合机构

5-7-1复合放卷机架 1件

5-7-2复合辊 240硅橡胶 1只

5-7-3复合方式 气动

5-7-4放卷张力 气动可调,光电自动纠偏

5-7-5放卷轴 3 气胀轴 2只

5-8传动系统

5-8-1形式 变频调速电机 1台

5-8-2运行方式 同步传动

5-8-3主电机 wpda-4kw 1台

5-8-4涂头电机 wpda-1.5kw 1台

5-8-5变频器 共3台

5-8-6同步器 1台

5-9电气控制系统

5-9-1形式 集中控制柜 1台

5-9-2温控仪 (可视热源方式) 1台

5-9-3各电机工作情况流程图 1组

5-9-4 线速度计计米器 (进口) 各1台

5-9-5 警铃 2台

5-9-6按钮设置 涂布头控制头及收卷处能进行启动，停止和速度调节，并带有紧急停车按钮

5-10钢架

5-10-1形式 拱形机架 (按用户要求)

5-10-2材料 采用16#槽钢及10mm钢板拼装成型

5-10-3颜色 机架及系统结构红色，箱为黄色，封角为桔黄色 (按用户要求)

6.需方厂房要求及承担事项

6-1电源 50hz，380v \pm 10% (线径 75mm²)

6-2冷却水源 冷却辊处进出冷却水管1.5

6-3气源 7kgf/cm²，0.36m³/min(电机3kw)

6-4热源 热风炉、热风风机

6-5涂布机传动方向 从涂布头看收卷(按现场要求)

6-6地基 比较平整的水泥地

6-7涂布机本体至排风风机之间的引风风管(如厂家提供锅炉，本项则厂家负责)。

6-8所有管路的保温材料及施工。

6-9整机应进行接地处理，接地电阻 4 Ω ，且不能与避雷系统接地线共地，人员安装时间约为8天，食宿由需方负担。

6-10运费问题 天津发往各地的物流公司有很多，可以定好设备后在与物流公司谈价格。