

# 锂电池气泡检测，磁电传感器测振动

产品名称	锂电池气泡检测，磁电传感器测振动
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

### 锂电池气泡检测，磁电传感器测振动

锂电池是一个要求高品质、高安全的产品、消费者在使用时往往不清楚电池的性能，导致在使用时电池的工作效率往往达不到理想目标，有时甚至盲目使用还会引起电池爆炸事件的发生，人生安全也会受到损伤，因此了解电池的性能也是至关重要的。

## 锂电池测试

### 锂电池测试范围

软包锂电池、磷酸铁锂电池、18650锂电池、锂电池、磷酸铁锂电池、钛酸锂电池、聚合物锂电池、新型锂电池等。

### 锂电池测试项目

电学测试：过充电，过放电，外部短路，强制放电，绝缘阻抗，表面电阻率测试，介电强度，击穿电压试验，绝缘强度，内阻测试，自放电率，循环寿命，密封性能，储存性能，可焊性，耐腐蚀性，存储特性等。

机械测试：挤压，针刺，冲击，振动，跌落，耐磨，张力，拉伸等。

热测试：高低温循环，燃烧，微波加热，低温，温度循环，易脆性，冷裂温度，变形温度，热膨胀，可燃性等。

环境模拟：高空低气压模拟，盐雾试验，防水淋雨测试，砂尘试验，浸渍，低气压，恒定湿热，交变湿热，高压蒸煮，耐爆炸，盐雾腐蚀，气体腐蚀，防霉菌，太阳辐射，光老化等。

## 锂电池测试标准

BS EN 60086-4-2007原电池.锂电池的安全标准

CB 20127-2014\*\*锂电池组焊装要求

DB37/T 1940-2011电动车用磷酸铁锂锂电池模块通用技术条件

DB37/T 1943-2011锂离子二次电池单体通用技术条件

DB37/T 2752-2016通讯基站及储能用磷酸铁锂电池组通用技术条件

DIN EN 60086-4-2008原电池组 第4部分:锂电池组的安全

DIN EN 61960-2004装有碱性或其它非酸性电解液的蓄电池和电池组  
用于便携式设备的充电锂电池和电池组

DIN EN 62281-2005一次和二次锂电池的运输安全

GB 8897.4-2008原电池 第4部分：锂电池的安全要求

GB/T 10077-2008锂原电池分类、型号命名及基本特性 等等

以上检测均是锂电池成品检测，但如果能在锂电池的生产过程中增加检测设备，则能有效提高成品电池的合格率。电池的构造有外壳、上盖、极板、隔板、汇流排、极柱、过桥保护板、端子等部件，生产工艺复杂，无法通过肉眼穿透外包进行检测，这是X-Ray实时成像技术是一个很好的选择。通过X-ray发生器发出X射线，穿透锂电池内部，由成像系统接收X射线并成像拍照，再通过相关软件对图像进行处理并自动测量和判断，识别锂电池的内部缺陷，同时设备前后端可与生产线对接，全自动上下料，减少人力成本，实现生产、检测、判定一体化作业，为检测锂电池良率，提高生产效率起到了\*\*\*\*的作用。

总的来说，锂电池对产品的“质量安全、产品的一致性、后续和维护成本”有更高的要求，其产品质量需要更好的保证，所以锂电池的检测问题显得尤为重要。