

# 锂电池不粘测试检测，称重传感器检测

产品名称	锂电池不粘测试检测，称重传感器检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

锂电池不粘测试检测，称重传感器检测

### 方法一、自放电测试

镍镉和镍氢电池的自放电测试为:由于标准荷电保持测试时间太长,一般采用24小时自放电来快速测试其荷电保持能力,将电池以0.2C放电至1.0V.1C充电80分钟,搁置15分钟,以1C放电至10V,测其放电容量C1,再将电池以1C充电80分钟,搁置24小时后测1C容量C2, $C2/C1 \times 100\%$ 应小于15%

锂离子电池的自放电测试为:一般采用24小时自放电来快速测试其荷电保持能力,将电池以0.2C放电至3.0V,恒流恒压1C充电至4.2V,截止电流:10mA,搁置15分钟后,以1C放电至3.0V测其放电容量C1,再将电池恒流恒压1C充电至4.2V,截止电流100mA,搁置24小时后测1C容量C2, $C2/C1 \times 100\%$ 应大于99%。

### 方法二、内阻测量

锂离子电池的内阻是指电池在工作时,电流流过电池内部所受到的阻力,一般分为交流内阻和直流内阻,由于**充电电池**内阻很小,测直流内阻时由于电极容易极化,出现极化内阻,故无法测出其真实值;而测其交流内阻可免除极化内阻的影响,得出真实的内值.

交流内阻测试方法为:利用锂离子电池等效于一个有源电阻的特点,给电池一个1000HZ,50mA的恒定电流,对其电压采样整流滤波等一系列处理从而\*\*地测量其阻值。

### 方法三、内压测试

锂离子电池内压测试为:(UL标准)模拟电池在海拔高度为15240m的高空(低气压11.6kPa)下,检验锂离子电池是否漏液或发鼓。

具体步骤:将电池1C充电恒流恒压充电到4.2V,截止电流10mA,然后将其放在气压为11.6Kpa,温度为(20±3 )的低压箱中储存6小时,电池不会爆炸,起火,裂口,漏液。

### 方法四、撞击实验

锂离子电池充满电后,将一个15.8mm直径的硬质棒横放于电池上,用一个20磅的重物从610mm的高度掉下来砸在硬质棒上,电池不应爆炸起火或漏液。

### 方法五、锂离子电池循环寿命检测

循环寿命检测重要检验锂离子电池在可用容量下降至许可值时的充放电次数。具体步骤如下:

锂离子电池在(20±5) 的环境温度下,以0.2C电流恒流放电至规定的终止电压(一般为3.0V),然后以0.2C电流恒流充电至终止电压(一般为4.2V),转入恒压充电(充电终止电流一般为0.02C);

锂离子电池应在(20±5) 的环境温度下以0.2C电流恒流放电至规定的放电终止电压;

锂离子电池应在(20±5) 的环境温度下进行循环,电池在充电和放电或放电和充电之间搁置不超过1h;

