

常州清洗剂 易弘顺电子

产品名称	常州清洗剂 易弘顺电子
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州易弘顺电子材料有限公司

助焊剂应该具备性能有哪些

助焊剂在焊接工艺中能起到很好的促进及保护作用，那么助焊剂应该具备哪些性能呢，下面就让易弘顺来说说吧。

助焊剂应有适当的活性温度范围。在焊料熔化前开始起作用，在施焊过程中较好地发挥清除氧化膜、降低液态焊料表面张力的作用。焊剂的熔点应低于焊料的熔点，但不易相差过大。

助焊剂应有良好的热稳定性，一般热稳定温度不小于100 。

树脂系列助焊剂

在电子产品的焊接中使用比例是树脂型助焊剂。由于它只能溶解于，故又称为助焊剂，其主要成分是松香。松香在固态时呈非活性，只有液态时才呈活性，其熔点为127 活性可以持续到315 。锡焊的温度一般为240~250 ，清洗剂，所以正处于松香的活性温度范围内，且它的焊接残留物不存在腐蚀问题，这些特性使松香为非腐蚀性焊剂而被广泛应用于电子设备的焊接中。

免清洗是指在电子装联生产中采用低固态含量、无腐蚀性的助焊剂，在惰性气体环境下焊接，焊后电路

板上的残留物极微、无腐蚀，且具有极高的表面绝缘电阻（SIR），一般情况下不需要清洗既能达到离子洁净度的标准（美军标MIL-P-228809离子污染等级划分为：一级 1.5ugNaCl/cm²无污染；二级 1.5 ~ 5.0 ugNaCl/cm²质量高；三级 5.0 ~ 10.0ugNaCl/cm²符合要求；四级>10.0ugNaCl/cm²不干净），可直接进入下道工序的工艺技术。常州清洗剂-易弘顺电子由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。苏州易弘顺电子材料有限公司为客户提供“可焊性测试仪,自动光学检测仪,选择性波峰焊,自动插件机”等业务，公司拥有“易弘顺”等品牌，专注于电焊设备与器材等行业。，在昆山开发区新都银座3号楼1502室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：沈先生。