

厦门剥线机厂家 厦门非亚自动化设备

产品名称	厦门剥线机厂家 厦门非亚自动化设备
公司名称	厦门非亚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美北区天凤路187号5楼
联系电话	15960807973

产品详情

接线端子就是用于实现电气连接的一种配件产品，工业上划分为连接器的范畴。随着工业自动化程度越来越高和工业控制要求越来越严格，剥线机厂家，接线端子的用量逐渐上涨。随着电子行业的发展，接线端子的使用范围越来越多，而且种类也越来越多。广泛的除了PCB板端子外，还有五金，螺帽，弹簧端子等等。

1928年，菲尼克斯电气发明了世界上组合式接线端子，这就是现代端子的雏形，也是菲尼克斯电气申请并获得的发明。此后，菲尼克斯电气激情，致力于各种连接技术的开发，形成了完善的电气接口技术体系，其中很多产品系列已经成为行业的应用标准。

压铆机（也称之为铆钉机、旋铆机、铆合机、辗铆机等）是依据冷辗原理研制而成的一种新型铆接设备，就是指能用铆钉把物品铆接起来机械装备。解决了部分钣金件折弯后不能直接套放在普通斜坡式铸钢机械上进行压铆的问题。

压铆是利用压铆机产生的静压力墩粗铆钉杆形成墩头的一种铆接方法。压铆的铆接件具有表面质量好、变形小、连接强度高的特点。因此，在实际操作中，只要结构工艺性允许，就优先采用压铆。

压铆典型工艺过程：装配件的定位和固定—制铆钉孔—镗沉头窝（沉头铆钉）—去除毛刺并清理—重新固定—放入铆钉压铆—补铆—检验—排除故障更换不合格的铆钉。次数用完API KEY 超过次数限制

（三）产品结构的设计也是至关重要的，这完全是经验方面的东西，无捷径可走，在这方面各个系列各有特点，如：螺钉防掉、拼接的产品前后呈弧形，长位数变形等，壁厚不均匀造成的缩水变形等，螺钉的防掉主要有以下几种：三条筋防掉、箍口防掉，颈口防掉，冲压防掉，因受技术工艺的影响颈口防掉采用不多，而大多数采用颈口防掉，以上结构的实现是以塑胶材为PA66为前提条件，在这里需要对颈口防掉进行说明，以螺钉为M3为例，M3的螺钉实际外径是 2.90mm，所以外壳颈口的尺寸应设计在：2.5 ~ 2.6，外壳颈口的厚度应在0.4 ~ 0.5mm，且螺钉头部下应有一段小于外壳颈口的光杆

厦门剥线机厂家-厦门非亚自动化设备由厦门非亚自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。厦门非亚自动化设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!