

# 螺纹搪瓷管厂家电话 螺纹搪瓷管 旺坤节能

产品名称	螺纹搪瓷管厂家电话 螺纹搪瓷管 旺坤节能
公司名称	山东旺坤节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市井沟镇呼家庄社区小南庄村村委会西50米
联系电话	13053609669 13053609669

## 产品详情

### 如何消除搪瓷管空气预热器中的带状组织

- 1) 由于搪瓷管空气预热器钢中硫含量太高，Ca/S比率低，钙不能控制夹杂物形态及组成，反而会增加夹杂物，螺纹搪瓷管，恶化冲击性能。为此控制钢中的S含量低于0.008%，同时采用钢包喂纯Ca线对硫化物进行变形处理。
- 2) 由于低过热度浇注可明显改善搪瓷管空气预热器中心偏析，螺纹搪瓷管厂家，并提高等轴晶率和细化晶粒组织，控制连铸坯内部等轴晶核柱状晶的比例是获得良好内部质量的有效措施。为此，应进行低过热度浇注，过热度控制在20 以内。
- 3) 由于二冷水量大，容易形成柱状晶，而二冷水量小，则容易形成等轴晶。因此应控制好二冷水量，控制好柱状晶生成。

### 搪瓷管空气预热器怎样防火

尽量减少在搪瓷管空气预热器上沉积未燃尽可燃物的现象，关键是使燃料完全燃烧。首先，用油点火及低负荷投油时，油温、油压、汽压应合适，使油雾化良好，螺纹搪瓷管厂家电话，配风正确;油不堵塞，不漏油;燃烧稳定、充分，以尽量减少未燃尽的可燃物。

其次，加强对搪瓷管空气预热器的监视机组启动前应对搪瓷管空气预热器进行检查，螺纹搪瓷管多少钱，若发现或判断搪瓷管空气预热器有较多未燃尽的可燃物堆积时，决不能投入热态运行，一定要进行水清洗，然后烘干。还应保证吹灰器能正常投入，吹灰介质参数合格。

还有一点，在运行过程中，特别是启动、热备用后再启动以及搪瓷管空气预热器突然停转和停炉后，应严密监视搪瓷管空气预热器的端点温度(空气预热器烟风进、出口温度)。若其中的一点或多点温度

不正常升高，则应立即分析研究，以便及时发现着火。

### 搪瓷管空气预热器发生二次燃烧后的处理对策

- 1.当发现烟道外壳保温层也呈现红热冒烟现象时，可通过浇水喷淋冷却，同时也应对GAH导向轴承油室进行浇水降温，以防油室着火。
- 2.发生二次燃烧时尽量不要打开任何可以进空气的通道。当确认烟道二次燃烧完全消除后，才可停止蒸汽吹扫和关闭水冲洗阀门，检查转子和密封系统的损坏和变形情况，具备点火条件时，方能开启风机并逐渐开大空气挡板和烟道挡板，通风5-10min，重新点火。
- 3.如果GAH损坏严重，且不能在短时间内恢复时，要制定出合理的修复计划。特别要注意烟道要有充分的降温时间。

螺纹搪瓷管厂家电话-螺纹搪瓷管-旺坤节能由山东旺坤节能科技有限公司提供。山东旺坤节能科技有限公司位于山东省潍坊市高密市井沟镇呼家庄社区小南庄村村委会西50米。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前旺坤节能在工业锅炉及配件中享有良好的声誉。旺坤节能取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。旺坤节能全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。