

喷雾干燥机 江苏博鸿离心喷雾干燥塔 纳米陶瓷材料喷雾干燥机

产品名称	喷雾干燥机 江苏博鸿离心喷雾干燥塔 纳米陶瓷材料喷雾干燥机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

压力喷雾干燥塔，低温喷雾造粒干燥机，离心喷粉造粒机，博鸿干燥

喷雾干燥机由几个基本元件组成：空气过滤器、进气风扇、热源、进料源、进料泵、、干燥室、旋风分离器、袋式过滤器和/或静电除尘器，以及排气扇。使用风扇将空气通过过滤器吸入喷雾干燥器。过滤器不仅可以防止产品受到污染，还可以去除可能点燃的颗粒。通过直接或间接加热来加热空气。在喷雾干燥之前，可以加热进料源罐以降低产品粘度。蠕动泵、活塞泵和螺杆泵可用于为喷雾干燥器供料。

单级喷雾干燥机的出口温度高于二级喷雾干燥机，不适用于热敏性产品。它们还导致粉末粘在一起的可能性增加。，喷雾干燥器可以是高径比为 2:1 的短型，也可以是高径比大于 5:1 的高型。

通常将上游和下游工艺结合到整个喷雾干燥工艺中以降低成本。例如，可以在喷雾干燥之前对进料流使用蒸发技术以提高进料固体。流化床技术可用于喷雾干燥后的终干燥，以允许较高水分的材料离开喷雾干燥器。

压力喷雾干燥机，低温喷粉造粒干燥机，流化床造粒机，硬质合金喷雾干燥机，博鸿干燥

YPG-2000型压力喷雾干燥机控制要求--技术附件

1、 YPG-2000型喷雾干燥机组，

加热系统：导热油加热;

细粉捕集系统：旋风分离除尘+布袋除尘;

下料系统：旋风、布袋自然风风送冷却集中收料+双螺杆料仓混合：

冷壁系统：冷风夹套冷却干燥塔直筒下部及锥壁（余热回收）;

介质循环系统：送引风机开式循环;

空气过滤系统：初、中效空气过滤器;

供料系统：螺杆泵可调式自动供料;

控制系统：本系统采用MCC（中央集中电机控制）+PLC(可编程控制器)+MCGS(嵌入式触摸控制系统)控制，进风温度PID控制，出风温度采用模糊控制，4-20mA信号输出匹配进料量;超温报警功能，设有声光报，同时自动关闭加热器和打开冷风阀，防止防尘布袋过热燃烧。

2、安装所需：水、电由买方负责接至现场，插线板由卖方自带，气动振打装置用压缩空气由买方负责并接至设备接口。

3、采用变频器调节转速;采用高转速电机驱动，主轴经齿轮箱增速12500-13500R.PM，使得雾化盘线速度高达成品颗粒要求，雾化盘的孔形可选用方形孔。

4、气动敲，采用日本清新技术的带聚四氟乙烯头的新产品。

5、配置一套DSH-10双螺杆混合机和10立方混料仓，物料经过处为SUS304，含检修平台、楼梯、扶手、吊装支架及电动葫芦。

6、干燥塔要求采用5cm岩棉后再加上不锈钢1.2mm进行保温。

喷雾干燥塔控制方式和要求

人机界面+PLC 程序控制，实时显示工作状态，输入输出模块数据在线采集，系统显示控制温度、压力、压差、转速、料泵转速；产品配方功能预先存储20种以上参数，随时调用，三重密码权限，防止误改乱改参数；进、出风温度模糊控制，误差 ± 1 ；进料量跟踪出风温度，实时采集出风温度自动调节进料量速度，保证物料温度和批次物料终水份恒定，提高产品品质；故障分3个级别：关键、一般和警告，系统会根据不同的故障原因做出相应的处理，显示故障发生的时间和故障原因，显示出现故障的具体部

件，方便喷雾干燥塔的日常维护维修；PLC程序控制及互锁，防止设备误操作，保证设备安全稳定运行；控制柜设紧急停止按钮，供紧急情形下能够立即停机。生产方式为连续生产，塔体采用气动抖料方式，减少物料附着。

上排风喷雾干燥塔

- 1、节约建筑投资：同种规格设备，喷雾干燥机，上排风喷雾干燥塔比下排风塔建筑高度降低5~7m。
- 2、节约能源：由于上排风喷雾干燥塔的回风室在上部是塔的高负压区，在蒸发的过程中，高负压蒸发就降低了蒸发温度，温度的降低就节约了蒸汽，节约了能源。上排风塔蒸发1k分仅耗蒸汽2.8~3.0kg，纳米陶瓷材料喷雾干燥机，节约蒸汽8~10%；
- 3、清洗方便：塔体结构简单，制造方便。由于喷雾干燥塔的柱体和锥体直接连接，各角度连接都圆滑过度，清洗时没有死角，磷酸铁锂喷雾干燥机，打开喷雾干燥塔门后可方便地清洗每个与粉尘接触的部位。
- 4、产品质量好：上排风喷雾干燥塔粉的颗粒均匀，较大的颗粒和较小的颗粒少。由于粉的干燥区是高负压区，粉的干燥是低温干燥，使得粉中各种维生素破坏较小，蛋白也没有变性。另外由于粉在干燥过程中受热时间相对下排风塔在高温区时间短，使其冲色泽、颗粒度、冲调性都较好。