

水性聚氨酯助剂 江苏水性聚氨酯 耐温强变色树脂

产品名称	水性聚氨酯助剂 江苏水性聚氨酯 耐温强变色树脂
公司名称	浙江罗星实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市南湖区大桥镇步焦公路369号
联系电话	15957328888 15957328888

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江罗星化学股份有限公司

保持皮毛毛柔色美，历久常新，收藏时需留意下事项：

- 一) 采用适合的衣架挂放在空气流通的地方，万万不可套上胶袋。
- 二) 如皮毛不懂被弄湿，应先在阴暗地方吹乾并轻抖数次才收藏。
- 三) 定期由皮毛清洁公司处理。若居於市区的话，更需每年处理一次。
- 四) 长时间不穿著该皮毛的话，便应将它放於冻仓内收藏。
- 五) 切勿将喷发胶、唇膏、香水等化学品沾上皮毛。亦不可扣上任何扣针饰物於皮毛上。
- 六) 切勿在皮毛上背上手袋等，避免因此而磨擦令细毛可能擦掉，造成缺陷。皮毛保养诀窍

罗星实业生产pvc合成革，水性聚氨酯价格，pu皮革，水性聚氨酯树脂，pu皮革表面处理剂，水性pu树脂，欢迎合作

不妨看看表面有无皮革固有花纹和毛孔

皮鞋的质量关乎穿着者的安全与健康。近日，省质监组织开展了全省儿童皮鞋产品监督抽查，抽查了温州市、金华市、台州市等3个地区11家企业的11批次儿童皮鞋产品，其中不合格1批次，批次不合格率为9.1%。产品不合格项目主要集中在标识等项目。

省质提醒，儿童皮鞋的质量好坏，不能简单地定义，消费者在给儿童购鞋时，可以从鞋的外部结构观察判别其优劣。

罗星实业生产pvc合成革，pu皮革，水性聚氨酯树脂，pu皮革表面处理剂，水性pu树脂，欢迎合作

环保PU合成革生产工艺流程：

阶段：半成品底基工艺流程：

- 1、将湿法PU树脂溶解在溶剂中，水性聚氨酯助剂，配制底基用PU混合液；
- 2、用上述底基用PU混合液通过浸渍和涂覆于无纺布上；
- 3、将上述浸涂后无纺布放入与溶剂有亲和性而与PU树脂不亲合的液体中，提取混合液中的溶剂即进行湿法成膜；
- 4、成膜后的产品经水洗清除残余的，定型烘干后制得半成品底基，车速控制在8~12m/min。

第段：半成品革的工艺流程：

- 1、将干法PU树脂溶解于与MEK溶剂中，水性聚氨酯分散体，配制表皮层用PU混合液；
- 2、用刮涂方式将表皮层用混合液以(110~140)g/m²用量涂在离型纸上，经70~110℃的热风干燥，冷却1~2分钟，赋予革面纹路与颜色；
- 3、再在表皮层上涂覆(120~170)g/m²的粘接层混合液，江苏水性聚氨酯，控制贴布压力在4~5kg/cm²左右，将半成品底基贴上；
- 4、以100~120℃热风干燥1~2分钟后进行离型纸剥离，剥离后的产品即为半成品革，生产线速度控制在12~18m/min。

第三阶段：后处理工艺流程：

- 1、将纳米级改性脂肪族PU树脂与交联剂混合配制纳米级处理剂。
- 2、采用100目的印刷工艺，将配制好的纳米级处理剂均匀滚涂到半成品PU合成革，适当放慢车速控制在3~5m/min；
- 3、利用烘箱温度130~150℃将合成革熟化，制成环保PU合成革。

罗星实业生产pvc合成革，pu皮革，水性聚氨酯树脂，pu皮革表面处理剂，水性pu树脂，欢迎合作

水性聚氨酯助剂-江苏水性聚氨酯-耐温强变色树脂由浙江罗星化学股份有限公司提供。“水性聚氨酯,皮革化工,皮革化料,水性树脂,水性粘合剂”选择浙江罗星化学股份有限公司，公司位于：浙江省嘉兴市南湖大桥镇步焦公路369号，多年来，罗星坚持为客户提供好的服务，联系人：姚经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。罗星期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事广州皮革

化工，浙江皮革化料批发，山东皮革涂饰剂生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。