

三通内螺纹不锈钢旋塞阀

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 三通内螺纹不锈钢旋塞阀 |
| 公司名称 | 上海沪建阀门有限公司 |
| 价格 | 99.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市嘉定区宝钱路1166弄88号 |
| 联系电话 | 021-31262267 18016311410 |

产品详情

销售电话：021-31262267.提供【三通内螺纹不锈钢旋塞阀】型号，结构，参数，作用，功能。产品类型有紧定式旋塞阀，自封式旋塞阀，注油式旋塞阀，二通旋塞阀，三通旋塞阀，手动旋塞阀，美标旋塞阀，丝扣旋塞阀，法兰旋塞阀，压力旋塞阀。提供各种规格型号旋塞阀，旋塞阀结构，旋塞阀参数，旋塞阀作用，旋塞阀功能。旋塞阀：旋塞阀是关闭件或柱塞形的旋转阀，通过旋转90度使阀塞上的通道口与阀体上的通道口相同或分开，实现开启或关闭的一种阀门。旋塞阀的阀塞的形状可成圆柱形或圆锥形。在圆柱形阀塞中，通道一般成矩形；而在锥形阀塞中，通道成梯形。这些形状使旋塞阀的结构变得轻巧，但同时也产生了一定的损失。旋塞阀最适于作为切断和接通介质以及分流适用，但是依据适用的性质和密封面的耐冲蚀性，有时也可用于节流。工作原理：用带通孔的塞体作为启闭件的阀门。塞体随阀杆转动，以实现启闭动作。小型无填料的旋塞阀又称为“考克”。旋塞阀的塞体多为圆锥体（也有圆柱体），与阀体的圆锥孔面配合组成密封副。旋塞阀是使用最早的一种阀门，结构简单、开关迅速、流体阻力小。普通旋塞阀靠精加工的金属塞体与阀体间的直接接触来密封，所以密封性较差，启闭力大，容易磨损，通常只能用于低（不高于1兆帕）和小口径（小于100毫米）的场合。特点及选用：（1）旋塞阀流体直流通，阻力小，启闭方便、迅速。（2）旋塞阀在管道中主要用于切断、升配和改变介质流动方向。它易于适应多通道结构，以至一个阀可以获得两个、三个、甚至四个不同的流道，这样可以简化管道系统的设计，减少阀门用量以及设备中需要的一些连接配件。（3）旋塞阀是历史上最早被人们采用的阀件。由于结构简单，开闭迅速(塞子旋转1/4圈就能完成开闭动作)，操作方便，流体阻力小，至今仍被广泛使用。目前主要用于低压，小口径和介质温度不高的情况下。（4）根据旋塞阀的结构特点和设计上所能达到的功能，可以按下列原则选用。用于分配介质和改变介质流动方向，其工作温度不高于300℃，公称压力PN 1.6MPa、公称通径不大于300mm，建议选用多通路旋塞阀。牛奶、果汁、啤酒等食品企业业及制药厂等的设备和管道上，建议选用奥氏体不锈钢制的，紧定式圆锥形旋塞阀。油田开采、天然气田开采、管道输送的支管、精炼和清洁设备中，公称压力级不大于Class300、公称通径不大于300mm，建议选用油封式圆锥形旋塞阀。油田开采、天然气开采、管道输送的支管、精炼和清洁设备中，公称压力级不大于Class7500、公称通径不大于900mm、工作温度不高于340℃，建议选用油封式圆锥形旋塞阀。在大型化学工业中，含有腐蚀性介质的管道和设备中，要求开启或关闭速度较快的场合，对于以硝酸为基的介质可选用聚四氟乙烯套筒密封圆锥形旋塞阀；对于以醋酸为基的介质，可选用Cr18Ni12M2O2Ti不锈钢镶聚四氟乙烯套筒密封圆锥形旋塞阀。

在煤气、天然气、暖通系统的管道中和设备上，公称通径不大于200mm，宜选用填料式圆锥形旋塞阀

。 安装与维护注意事项：

在安装旋塞阀时，为了防止损坏旋塞阀，并保证充分发挥旋塞阀的工作性能，应注意如下四点内容：要确保阀门处于开启状态。先对管道加热。尽可能多的将热从管道传递到旋塞阀。避免延长旋塞阀本身的加热时间。

2.使用纱布或钢丝刷清除管道和切割部位，使其金属表面发光发亮。建议不要使用钢丝绒。

3.先沿着垂直方向切割管道，并修整、去除毛刺，测量管径。

4.在管道的外面和焊接罩的内部涂上焊剂，焊剂必须完全覆盖焊接表面。请有节制地使用焊剂。 广泛应用领域：机械设备、化工设备、通用零部件、工业设备、给排水设备、造纸设备、制药设备、通用设备、石化设备、电力设备、冶金粉末设备、采矿设备，市政、电子工业等。 须知：请提供性能参数、结构尺寸参数等详情。如有任何疑问.您可以致电给我们,我们将为您提供最优质的咨询服务。