

# 玄武钣金件 联朋机电设备 钣金件销售

产品名称	玄武钣金件 联朋机电设备 钣金件销售
公司名称	南京联朋机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里产业园区聚缘路3号
联系电话	15051873093 15051873093

## 产品详情

适合于冲压加工的钣金材料非常多，广泛应用于电子电器行业的钣金材料包括：普通冷轧板 SPCC SPCC是指钢锭经过冷轧机连续轧制成要求厚度的钢板卷料或片料。SPCC表面没有任何的防护，钣金件销售，暴露在空气中极易被氧化，特别是在潮湿的环境中氧化速度加快，出现暗红色的铁锈，在使用时表面要喷漆、电镀或者其它防护。镀锌钢板SECC SECC的底材为一般的冷轧钢卷，在连续电镀锌产线经过脱脂、酸洗、电镀及各种后处理制程后，即成为电镀锌产品。SECC不但具有一般冷轧钢片的机械性能及近似的加工性，而且具有优越的耐蚀性及装饰性外观。在电子产品、家电及家具的市场上具有很大的竞争性及取代性。例如电脑机箱普遍使用的就是SECC。

钣金加工的工艺流程，根据钣金件结构的差异，工艺流程可各不相同，但总的不超过以下几点。

1、下料：下料方式有各种，钣金件加工定制，主要有以下几种方式

· 剪床：是利用剪床剪切条料简单料件，它主要是为模具落料成形准备加工，成本低，精度低于0.2，但只能加工无孔无切角的条料或块料。

· 冲床：是利用冲床分一步或多步在板材上将零件展开后的平板件冲裁成形各种形状料件，其优点是耗费工时短，效率高，精度高，成本低，钣金件生产厂家，适用大批量生产，玄武钣金件，但要设计模具。钣金工艺:钣金工艺一般来说基本设备包括剪板机（Shear Machine）、数控冲床（CNC Punching Machine）/激光、等离子、水射流切割机（Cutting Machine）、折弯机（Bending Machine）、钻床以及各种辅助设备如：开卷机、校平机、去毛刺机、点焊机等。通常，钣金工艺最重要的四个步骤是剪、冲/切/、折/卷，焊接，表面处理等。玄武钣金件-联朋机电设备-钣金件销售由南京联朋机电设备有限公司提供。玄武钣金件-联朋机电设备-钣金件销售是南京联朋机电设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：戎坚磊。