

# 锂电池CE流程技术咨询EN62133测试项目

产品名称	锂电池CE流程技术咨询EN62133测试项目
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司-精英部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	13352906691 13352906691

## 产品详情

根据IECEE AAG的决议(AAG/563/DSH)，从2008年4月15日起一般碱性或非酸性电解质所组成的单体或可携式充电电池，如锂电池、碱性电池等，除须符合相关产品的成品标准要求外，也需符合电池标准IEC 62133所定义的要求。其实EN 62133和IEC62133的测试项目是一样的，只是EN是欧盟的IEC是国际的标准。

EN 62133标准主要包含以下项目的测试及验证：

电芯(cell)：持续低速率充电、振动、温度循环、外部短路、自由跌落、冲击(碰撞)、热误用(热冲击)、挤压、低气压、过充电、强制放电、高倍率充电保护功能(锂体系)、标示及包装、不正确安装(镍体系)。

电池(Battery)：振动、高温下外壳应力、温度循环、外部短路、自由跌落、冲击(碰撞)、标示及包装、过充电(镍体系)。

(1)振动测试具体要求：

电池在充满电的情况下进行振动，振幅为0.76mm，以1HZ/MIN 的频率，在10HZ~55HZ 的条件下振动(10HZ~55HZ~10HZ为一个循环)，在 $90 \pm 5$ min内恢复电池。

(2)高温冲击测试

具体要求：电池在 $70 \pm 2$  条件下，放置7H 以上，然后放置于室温条件下。

(3)温度循环测试

具体要求：充电电池经过以下5个循环后放置7天后再检查电池有无爆炸，起火，汇漏第一步：电池在 $70 \pm 2$  条件下放置4小时第二步：仪器在30MIN 内将温度降至 $20 \pm 5$  ，在此条件下测试2小时第三步：仪器在30MIN 内将温度降至 $-20 \pm 2$  ，在此条件下测试4小时第四步：仪器在30MIN

内将温度升至 $20 \pm 5$ ，在此条件下测试2小时第五步：重复以上4个步骤四次为一个循环

#### 4)短路测试

具体要求：两组充满电的电池分别放置在 $20 \pm 5$  或  $55 \pm 5$ ，每个电池遭受内阻 $<5m\Omega$  的短路。电池一直测试24小时或直到直到电池下降温度超过短路时\*高温度的20%，测试结束

#### (5)自由跌落

具体要求：电池从1米高度自由跌落到混凝土地面上，每个被测电池每个面跌落一次，跌落3次