

# mds-d-cv-300三菱数控电源模块显示c闪烁主轴模块6c报警找明川维修当天修好

产品名称	mds-d-cv-300三菱数控电源模块显示c闪烁主轴模块6c报警找明川维修当天修好
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

建立姿势导出/迁移标准

A Q/QnA FX

建立姿势导出/迁移标准程序流程时，将鼠标挪到 SFC 图上相对应步/迁移，随后点击放大侧。

接着的操作和在子程序或页面上建立方式同样。

有关详尽实际操作，客户程序 GX Developer 操作指南。

关键点

- 有一些命令不能和姿势导出/迁移标准一起使用。

有关信息，客户程序 ACPU 的“MELSAP II(SFC) 编程手册”或 QCPU 和 QnACPU 的“QCPU(Q 方式) /QnACPU 编程手册(SFC)”。

- 做为迁移标准，只有一个虚拟电磁线圈(????

)可作为电磁线圈命令键入。

要键入电磁线圈命令，点击或随后点击明确按钮。

自动输入 ????

。

有关目录主要表现内容，仅需键入接触点命令，不用键入虚拟电磁线圈(????)。

· 有关 ACPU，无迁移标准可键入至块开始步。载入至程序控制器 CPU 后，假如实施了 SFC 程序流程，往往会忽视已输入标准，之后在开始总体目标块 END 步解决转移至对下一步实行。留意，当已键入迁移标准或已经变换 SFC 图时，会有以下具体指导信息。

- 在子程序/页面上键入迁移条件后
- 变换 SFC 图时
- 在 FXCPU 中，无法使用的指令有:

子程序块:RET、END

步

:MC、MCR

STL、RET(步子程序命令)

SET S、OUT S、RST S

(含有步进电机子程序的转换命令)

END、FEND

P/I、CJ、SRET、IRET

迁移标准

:P/I

STL、RET(步子程序命令)

除开 TRAN 标记以外的电磁线圈命令和输出命令

3 - 46

3 - 46