

西门子成都（中国）总代理

产品名称	西门子成都（中国）总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/件
规格参数	西门子一级代理商:西门子模块 西门子代理商:西门子一级代理 西门子总代理商:西门子PLC代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

西门子成都（中国）总代理

2) . 梯形图的可读性差、系统维护困难用经验设计法设计的梯形图是按设计者的经验和习惯的思路进行设计。因此，即使是设计者的同行，要分析这种程序也非常困难，更不用说维修人员了，这给PLC系统的维护和改进带来许多困难

弄通有关三菱 PLC

程序设计理论是重要的。没有这方面的理论准备或指导，仅靠在实践中摸索，简单的问题还好办。复杂的就只好办了。不仅无从下手，而且花了很多时间与精力，也难编出效率较高、质量也较高的程序，常常是事倍功半。但是，三菱PLC编程

的具体实践，以及在这个实践中得来的知识或技能，即经验，也是重要的。没有经验，仅有理论，既无法深刻理解理论，又无法灵活应用理论。这正如学数学，如仅了解一些定理或记住一些公式，没有作相应的练习，肯定是学不好的。更不用说，三菱PLC

任何理论也都只是经验的总结，归根到底也都是来自实践。 1、经验积累经验有别人的，也有自己的，都很重要。前者要靠细心学习，后者要靠用心积累，都要在一定的时间与必要的精力。别人的经验有上了书的或登载在杂志上的。有的是细心学习别人的，但多数是我自己的经验。所有的例子都经我测试过，都经实践证明是可行的。我想，别的书本或杂志上介绍的也会是这样的。所以学习这样杨功的经验是必要的。还有就是你同事的经验，也是值得学习。这种经验离你很“近”，很易借鉴。自己的经验则是*重要的。要在自己的实践中，积累自己的经验。同时，**在学别人的武汉三菱PLC经验时，也能亲自作些测试，能使自己也有类似的经历，进而把这些经验变成自己的。这也是自己经验的重要积累。还有一些失败的经验，这往往是不会公开的，但这些经验也要学习，也要积累。经验的积累要用自己的脑记，更要用电脑记。 **作些分类，建立一个自用的程序库，以便于随时引用。 2、经验升华经验还有待升华。升华有三个层次：的层次就是建立一个典型的程序库，供今后再用。若程序复杂，还可建一些功能块，或子程序，以便以后引用。其次，要总结出有效算法。如单按钮起停程序库等。*高层次的升华是把经验上升到理论的高度，为丰富三菱PLC程序设计理论作贡献。我想，随着三菱PLC使用的普

任何理论也都只是经验的总结，归根到底也都是来自实践。

1、经验积累经验有别人的，也有自己的，都很重要。前者要靠细心学习，后者要靠用心积累，都要在一定的时间与必要的精力。别人的经验有上了书的或登载在杂志上的。有的是细心学习别人的，但多数是我自己的经验。所有的例子都经我测试过，都经实践证明是可行的。我想，别的书本或杂志上介绍的也会是这样的。所以学习这样杨功的经验是必要的。还有就是你同事的经验，也是值得学习。这种经验离你很“近”，很易借鉴。自己的经验则是*重要的。要在自己的实践中，积累自己的经验。同时，**在学别人的武汉三菱PLC经验时，也能亲自作些测试，能使自己也有类似的经历，进而把这些经验变成自己的。这也是自己经验的重要积累。还有一些失败的经验，这往往是不会公开的，但这些经验也要学习，也要积累。经验的积累要用自己的脑记，更要用电脑记。 **作些分类，建立一个自用的程序库，以便于随时引用。 2、经验升华经验还有待升华。升华有三个层次：的层次就是建立一个典型的程序库，供今后再用。若程序复杂，还可建一些功能块，或子程序，以便以后引用。其次，要总结出有效算法。如单按钮起停程序库等。*高层次的升华是把经验上升到理论的高度，为丰富三菱PLC程序设计理论作贡献。我想，随着三菱PLC使用的普

及与提高，是会有越来越多从经验中升华出来的，而又能用以指导实践的三菱PLC编程理论的。 3
、经验应用经验积累、三菱PLC经验升华都是为了应用。经验应用有三方面：1) 用作工程设计模板。设计新系统时，选用一个或几个与现设计工程类似的，已取得成功的工程，作样板进行设计。这既可减轻设计的工作量，又增加设计的成功率。这也是信息可重用的一大好处。2) 用作程序设计参考。在无成功的工程可作样板时，在新设计的逻辑中，仍有相当一部分控制逻辑，可采用或借用已有典型逻辑，这也可减少设计的工作量，增加PLC设计的成功率。

从一台三菱PLC

中上传程

序到另一台PLC或者

电脑上的时候，在程式中好多地方显示

黄色底色（如图），换了三菱PLC

高版本编程软件也没有用，这是什么原因产生的呢？一般都是编程方法的问题，下面就其原因做简单的剖析。三菱PLC程序上载不完整的原因编程方法分两种：1、一种是用电脑编写程序，程式总体构造上编写呈现严重错误时，就无法编译和下载！2、另一种是用手持编程器如：FX-20P-E，程式总体构造上有错误时，也是不能够写进PLC里的！以上两种情况都会照成无法上传程序，或者程序上传不完整。三菱PLC程序上载不完整的解决方法1、在电脑编写程序时，触点背面不可以超越24行，不然不可以编译，提醒错误2、在手持编程器编写程式时，能够超越24行，不会报错。手持编程器编写程序假如超越24行，用电脑程序读取时，超越24行的局部会丧失，同时此段会有黄色底色标注，程式范畴过大