

# 六合钣金箱体 精密钣金箱体结构设计 联朋机电

产品名称	六合钣金箱体 精密钣金箱体结构设计 联朋机电
公司名称	南京联朋机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里产业园区聚缘路3号
联系电话	15051873093 15051873093

## 产品详情

3.拉伸 拉伸件底部与直壁之间的圆角半径应大于板厚，即 $r1 > t$ 。为了使拉伸进行得更顺利，一般取 $r1 = (3\sim 5)t$ ，最大圆角半径应小于或等于板厚的8倍，即 $r1 \leq 8t$ 。拉伸件由于各处所受应力大小各不相同，使拉伸后的材料厚度会发生变化。一般来说，六合钣金箱体，底部中央保持原来的厚度，精密钣金箱体结构设计，底部圆角处材料变薄，顶部靠近凸缘处材料变厚，矩形拉伸件四周圆角处材料变厚。

- 1、钣金机箱外壳展开的方式一定要相当合理，要注意节省材料以及其加工性;
- 2、选择间隙及包边方式应该谨慎合理， $T=2.0$ 以下，精密钣金箱体定制，间隙为 $0.2$ ;  $T=2-3$ 之间，不锈钢钣金箱体加工，间隙为 $0.5$ ;包边方式应该采用长边包短边的方式(即门板类)
- 3、公差外形尺寸：负责走到底，正差走一半;孔形尺寸：走差走到底，负差走一半;
- 4、毛刺方向
- 5、撕裂、压铆、抽牙、冲凸点(包)等位置方向，画出剖视图;
- 6、核对其材质，板的厚度，以及板厚的公差;
- 7、注意特殊的角度，折弯角内半径(一般 $R=0/5$ )要试折而定将其进行展开;
- 8、有易出错(比如相似不对称的地方)的地方应该重点提出来;
- 9、尺寸较多的地方要加上放大之后的图片;
- 10、需要进行喷涂保护的地方应该表示出来;

钣金外壳实则也就是金属制品加工，它愈多的是把金属板材加以改造，从而实现它们在许多不同的地方得使用。它的加工方式包括很多，有冲压、切割、裁剪等方式来改变金属的性能以及形状。利用这种加工技术能够为人们的生活带来很多的便利，同时也推动了我国机械制造业的发展。对于钣金外壳业来说，它能够在很多的区域的应用。钣金外壳的好坏，不仅仅是与设备有关系，也与操作人员的经验以及工艺顺序的制作有很大的关系。选择正确的钣金外壳连接方式是重要的。六合钣金箱体-精密钣金箱体结构设计-联朋机电(推荐商家)由南京联朋机电设备有限公司提供。“机电产品的设计,生产,销售,安装及技术服务”选择南京联朋机电设备有限公司，公司位于：南京市江宁区谷里产业园区聚缘路3号，多年来，联朋机电坚持为客户提供好的服务，联系人：戎坚磊。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。联朋机电期待成为您的长期合作伙伴！