

6SL3055-0AA00-5AA0详细说明

产品名称	6SL3055-0AA00-5AA0详细说明
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

6SL3055-0AA00-5AA0详细说明

西门子PLC之S7家族的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的系统。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速（0.6~0.1 μ s）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带标准用户接口的软件工具方便用户给有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内，人机对话的编程要求大大减少。SIMATIC人机界面（HMI）从S7-300中取得数据，S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300操作系统自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常、记录错误和特殊系统事件（例如：时，模块更换，等等）；多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的复制和修改；S7-300 PLC设有操作方式选择开关，操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出，当钥匙拔出时，就不能改变操作方式，这样就可以防止非法删除或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300 PLC可通过编程软件Step 7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线系统；串行通信处理器用来连接点到点的通信系统；多点接口（MPI）集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面系统及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制系统。3. SIMATIC S7-400 PLC S7-400 PLC是用于中、*性能范围的可编程序控制器。S7-400 PLC采用模块化无风扇的设计，可靠耐用，同时可以选用多种级别（功能逐步升级）的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的系统。当控制系统规模扩大或升级时，只要适当地增加一些模板，便能使系统升级和充分满足需要。

工作原理 当PLC投入运行后，其工作过程一般分为三个阶段，即输入采样、用户程序执行和输出刷新三个阶段。完成上述三个阶段称作一个扫描周期。在整个运行期间，PLC的CPU以一定的扫描速度重复执行上述三个阶段。

输入采样 在输入采样阶段，PLC以扫描方式依次地读入有输入状态和数据，并将它们存入I/O映象区中的相应得单元内。输入采样结束后，转入用户程序执行和输出刷新阶段。在这两个阶段中，即使输入状态和数据发生变化，I/O映象区中的相应单元的状态和数据也不会改变。因此，如果输入是脉冲信号，则该脉冲信号的宽度必须大于一个扫描周期，才能保证在任何情况下，该输入均能被读入。

用户程序执行在用户程序执行阶段，PLC总是按由上而下的顺序依次地扫描用户程序(梯形图)。在扫描每一条梯形图时，又总是先扫描梯形图左边的由各触点构成的控制线路，并按先左后右、先上后下的顺序对由触点构成的控制线路进行逻辑运算，然后根据逻辑运算的结果，刷新该逻辑线圈在系统RAM存储区中对应位的状态；或者刷新该输出线圈在I/O映象区中对应位的状态；或者确定是否要执行该梯形图规定的特殊功能指令。

即，在用户程序执行过程中，只有输入点在I/O映象区内的状态和数据不会发生变化，而其他输出点和软设备在I/O映象区或系统RAM存储区内的状态和数据都有可能发生变化，而且排在上面的梯形图，其程序执行结果会对排在下面的凡是用到这些线圈或数据的梯形图起作用；相反，排在下面的梯形图，其被刷新的逻辑线圈的状态或数据只能到下一个扫描周期才能对排在其上面的程序起作用。

输出刷新当扫描用户程序结束后，PLC就进入输出刷新阶段。在此期间，CPU按照I/O映象区内对应的状态和数据刷新有的输出锁存电路，再经输出电路驱动相应的外设。这时，才是PLC的真正输出。同样的若干条梯形图，其排列次序不同，执行的结果也不同。另外，采用扫描用户程序的运行结果与继电器控制装置的硬逻辑并行运行的结果有区别。当然，如果扫描周期占用的时间对整个运行来说可以忽略，那么二者之间就没有区别了

1. PLC远程控制模块HJ8000系列的便利？

通过plc远程控制可以方便的修改远程plc的程序实现上下载功能，还可以通过组态软件读取plc的参数，实现实时的监控。对工程师而言可以减少出差的次数，不需要再为修改程序而长途奔波，对公司而言，可以大大的节省工程师的出差成本，更好的实现人力的调配。多网口的设计，支持多种网口与USB接口。

2. PLC远程控制模块HJ8000系列稳定性？

只要信号正常，华杰智控PLC远程控制模块传输非常稳定，持续工作掉包率为0，可以7天24小时长时间工作。

3. PLC远程控制模块HJ8300兼容性

深圳华杰智控技术有限公司推出的HJ8300plc远程模块目前支持主流plc产品，像西门子、欧姆龙、三菱、台达等市场，支持串口和网口设备。现在有些厂家的plc远程模块不支持西门子、三菱的串口设备，需要一个串口转网口的模块，这无形中增加了工程成本。

4. PLC远程控制模块HJ8000系列实现原理

华杰智控PLC远程控制模块HJ8300采用的是的smartlink技术组建一个虚拟局域网，把所有的设备需要远程的plc、工控屏等设备组建在一个虚拟的局域网里面，把各个不同地方plc远程控制变成了局域网控制,通过编程软件就能找到局域网里面的plc设备，这样就变得非常的简单实用了。

5. PLC远程控制模块HJ8000系列配置

配置非常简单，只需要配置几个简单的参数就可以实现PLC远程控制。

6. PLC远程控制模块HJ8000系列价格

相对于市场上的一些3000，4000多的PLC远程控制模块，华杰智控HJ8000系列的性价比远远高于市场同类产品，你只需要很低的成本就可以帮您实现远程控制。

7. PLC远程控制模块HJ8000系列支持哪些联网方式

华杰智控PLC控制模块HJ8300支持HJ8300支持4G远程控制，WIFI远程控制，手机热点远程控制，以太网远程控制，支持RS232和RS485远程控制。

8. PLC远程控制模块HJ8000系列数据安全性

数据都有加密的，如果担心数据安全的话，可以自己建立一个独立的网络控制系统，自己可以购买云服务器或者有公网ip（不需要固定ip），都可以实现。

9. PLC远程控制模块HJ8000系列支持哪些电信卡。

支持移动4G3G2G，联通4G3G2G，电信4G。

10. PLC远程控制模块HJ8000系列功耗

华杰智控HJ8000系列功耗为5W，电压9-27V。

11. PLC远程控制模块HJ8000系列能否在国外使用？

当然可以。

12. PLC远程控制模块HJ8000系列能否接多台PLC和触摸屏？

可以，通过交换机接多个PLC和触摸屏。

13. PLC远程控制模块HJ8000系列能否支持同时接不通品牌的PLC？

支持。

14. PLC远程控制模块HJ8000系列需要固定IP吗？

不需要。终端和操作电脑都不需要固定IP。随时随地可以实现PLC远程控制

该项目是在工控行业的应用，通过华杰智控工业级4G路由器实现远程监控西门子PLCS7-200smart同时控制西门子触摸屏smart- LINE 700IE。下面是4G工业路由器与

西门子S7-200组网远程控制实例步骤：

联网设备：华杰智控工业级4G路由器HJ8300

组网软件：华杰智控smartlink

PLC：西门子PLCS7-200smart

触摸屏：西门子smart -LINE 700IE

操作电脑：Win7 32位操作系统。

步：安装虚拟网卡驱动

在操作电脑上安装虚拟网卡驱动。首先退出360等杀毒软件，再安装虚拟网卡驱动，安装成功后，重启电脑。

安装成功！

第二步：配置华杰智控4G工业路由器HJ8300

懂电工的朋友从这三个作用可以联想到一个非常常见的设备——电容

补偿柜。事实也是如此，节电器就相当于一个小型的电容补偿柜。拥有变压器的单位都深有体会，供电局隔三差五来检查，理由就是“功率因数低”。这是为什么呢？功率可以分为有功功率和无功功率，其中，有功功率指的是电能直接转化为我们需要的能量；无功功率指的是电动机

在工作时，产生的磁场所消耗的电能。有功功率很好理解，就是所有电器的铭牌上所标注的“额定功率”。无功功率是一种无法避免的一种损耗，它受到环境（如温湿度）以及磨损程度的影响。因此，一台电动机，实际的功率为有功功率和视在功率的实际有效值，叫做视在功率。视在功率与有功功率、无功功率的关系，为直角三角形的关系，即视在功率=有功功率/功率因数。功率因数没有实际意义和单位，仅仅是用来衡量电器用电效率的一个数值。它的定义公式为：功率因数=有功功率/视在功率。功率因数越高，证明产品的做功效率越高；相反，功率因数越低，证明产品所做的无用功就越多。理想状态下，功率因数为1，如果变压器的功率因数过低，则证明变压器以下回路内的设备，所做的无用功过高，对电能造成了浪费，因此供电局会对用电管理单位进行罚款，这个罚款还有一个好听的名字——力率电费。那如何提高功率因数呢？就是上文说到的电容补偿柜。

常见的异步电动机

异步电动机，可以看作是电感+电阻的等效电路。这样一来，电路中的电压和电流就会产生较大的相位差（为什么？稍后解释）。电路中的功率因数降低。但如果并联一个电容，则可以降低电路中的电流，提高功率因数。首先我们要理解一下纯电阻电路。纯电阻电路中， $I=U/R$ 。也就是说，电压和电流呈线性的正比关系——电压一来，电流就产生了。这是理想电路，在电阻的基础上，又串联了一个电感。电感在工作时有一个特点——电压加在电感两端后，电感先要充电，之后才能继续通电，在电感“充磁”的过程中，电路中没有电流。换言之，感性电路，电流要比纯电阻电路滞后一个相位差——电压来了，电流却没来。为了抵消这种相位差，人们找到了一个与电感工作状态正好相反的元件——电容。电容在工作时，会先产生大电流，之后会慢慢减退，直至完全没有电流，之后才能正常工作。将电容与电感并联接在一起，电路中的电流就会尽可能的保持与电压同步。这种并联电容的做法，就叫做“就地补偿”。