

CS-1手推汽油钢轨除锈机 铁道内燃抛光除锈机

产品名称	CS-1手推汽油钢轨除锈机 铁道内燃抛光除锈机
公司名称	济宁鸿铄机械设备有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:鸿铄 型号:cs-1
公司地址	济宁市建设北路北首济阳大道6号（济宁市任城区中小企业服务中心）
联系电话	153 - 15190077 15315190077

产品详情

内燃钢轨除锈机 手推铁轨除锈机 钢轨除锈机 火车轨道除锈机

CS-1钢轨除锈机参数介绍：

1. 动力：5.5马力本田汽油机
2. 功率：4.8Kw。
3. 转速：3600r/min。
4. 钢丝打磨尺寸：φ 150* φ 22*5。
5. 重量：45Kg。
6. 外型尺寸：800*480*780mm。

钢轨打磨除锈机是以5.5马力日本进口本田汽油机作动力。用A型三皮带（内周长787mm），通过传动系统带砂轮进行磨轨作业、同时通过踏板转换来调整砂轮，从而达到打磨钢轨的目的。

该机主要由机架、机芯、走行装置三大部分组成。机架系用无缝钢焊接而成。机芯由传动系统、旋转装置及轮组成。砂轮旋转角度和进给量由手轮制，走行装置和机架焊为一体，走行轮绝缘轮。且轮缘较高，下道后也可在地面推行。是轨面修磨的理想工具。

（一）钢轨除锈机使用前的措施：

- 1、检查发动机及接线是否完整、地点空载启动2次以上。

- 2、钢轨打磨机由一人操作，双手持机。
- 3、打磨时操作人员必须穿戴适当的防护用品：眼镜、手套等。
- 4、如打磨火星落到或接近易燃物，应采取防护措施，避免火情。

(二) 钢轨除锈机操作事故的防范：

- 1、不许使用转速低于4000r/min 的砂轮。
- 2、更换砂轮前必须停机。
- 3、千万不可使用已损坏的砂轮。
- 4、更换砂轮后空转30秒，在试转过程中其他人员必须远离现场。
- 5、定期测量砂轮，检查紧固螺母是否松动。
- 6、必须牢固安装防护罩。
- 7、砂轮应存放在干燥的位置。

(三) 钢轨除锈机几点说明：

- 1、钢轨打磨除锈机主要用于钢轨除锈打磨
- 2、操作者可一次完成轨顶的打磨。
- 3、打磨机作业时的位置灵活可变，从水平到垂直。
- 4、打磨砂轮轴线保持与钢轨轴线垂直。
- 5、滚轮和导向轮要紧贴钢轨外轮廓，以保证在任何位置时打磨机的导向，滚轮以钢轨作基准，形成仿形，保证轨顶和轨侧的打磨。