

理士蓄电池DJM12200/12V200AH维护便捷 容量大

产品名称	理士蓄电池DJM12200/12V200AH维护便捷 容量大
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:LEOCH/理士 型号:DJM12200 产地:江苏
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

理士LEOCH蓄电池的安装位置要求1、

理士蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，安全距离应大于0.5米。2、理士蓄电池应避免阳光直射，不能置于封闭容器中，不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射，有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。3、理士蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明器具应布置在走道上方。4、LEOCH蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。

理士电池的设计寿命为七年，其正常运行与否与其自身的维护密切相关。维护中首先要注意的事项包括操作温度、工作环境温度对理士电池的影响很大。

蓄电池主要性能:

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过的风向及流量设计,台达蓄电池不仅在限度上保证了极

板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的独特配方。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得蓄电池更加均匀、更可靠。同时,***的内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

在使用阀控式密封铅酸蓄电池时,需要注意下面几点:

(1)平时对电池的清洁卫生工作应用湿布进行,若用干燥的东西擦拭,容易产生静电,而静电电压有时会高达数千至上万V,有引发爆炸的危险。

(2)阀控式密封铅酸蓄电池由于结构特殊,它对周围环境和温度较为敏感,如果电池长期在高温条件下运行,其使用寿命将会大打折扣。所以机房温度应控制在至少25℃以下,正确的维护使用,可以使电池的使用寿命长达10~15年。

(3)阀控式密封铅酸蓄电池的单只电池电压正常为2.23~2.25V,多数厂家的推荐值为2.25V。通信专业的浮充电压建议采用53.6~53.8V。浮充电压高低的选择是使用电池的关键所在,因为电池的自放电系数极小,所以不需要太高的电压。

如果浮充电压过高,不仅会使浮充电流偏大,增加能耗,还会加速正极板栅腐蚀,使电池寿命缩短。但如果浮充电压过低,则会使电池因充电不足,处在亏电的状态而导致电池加速报废。用户可以结合自己的实际情况对浮充电压进行调整,使之工作在状态。

4)对于容量不同,新旧不同,厂家不同,规格不同的蓄电池,由于其特性值有差异,不能混合连接使用。

(5)由于新电池在运输存放的过程中因自放电难免损失部分能量,所以安装后不宜立即投入运行,应当在使用前进行必要的充电以恢复电池的能量。

(6)对于闲置长期不使用的电池,每半年要对其进行一次充电,不能放任自放电,最终会因丧失能量而损坏。

工业UPS电源是为了应对工业领域所设计的不间断电源,运用在与外界隔离的工业生产领域中。1、工业UPS电源需对高温环境运作的的能力进行着重考量设计,元器件的设计需适用于工业环境的运作需求,适应于高温以及高湿,还需能够应对腐蚀性气体对系统的侵蚀。2、工业UPS电源需查看实际的负载用电环境,当用电环境良好时,即频率与电压波动不大,需运用高频UPS电源,否则就需运用工频UPS电源。3、UPS电源机房监控系统是由前端设备、用户端/服务端APP,PC大屏端三部分构成。用户可通过用户端APP/PC登陆后实时查看UPS设备的运行状态与相关参数,还可以在手机端大屏端直观看护系统的运行状况与相关数据。当出现异常时,可同步接收告警信息。

影响铅酸蓄电池性能的因素有很多,其中主要的还是铅酸蓄电池质量的技术问题和铅酸蓄电池寿命的环境问题。

一、影响铅酸蓄电池质量的技术问题

1、电池构成

VRLA电池由正极板、负极板、AGM隔膜、正负汇流条、电解液、安全阀、盖和壳组成。其中正极板栅厚度、合金成份、AGM隔膜厚度均匀性、汇流条合金、电解液量、安全阀开闭压力、壳盖材料、电池生产工艺等对电池寿命和容量均匀性具有重要影响。

2、板.合金

VRLA电池负板栅合金一般为Pb-Ca系列合金,正板栅合金有Pb-Ca系列、Pb-Sb(低)系列和纯Pb等,其中Pb-Ca、Pb-Sb(低)合金正板栅电池浮充寿命相近,但循环寿命相差较大,对于经常停电地区选用低锑合金电池可靠性好。

3、板.厚度

极板的正板栅厚度决定电池的设计寿命。

4、安全阀

安全阀是电池的一个关键部件,具有滤酸、防爆和单向开放功能, YD/T 7991996规定安全开闭压力范围为1—49kPa,但是,对于长寿命电池,必须考虑单向密封,防止空气进入电池内部,同时防止内部水蒸气在较高温度下跑掉。

5、AGM隔膜

隔膜孔隙率和厚度均匀性,直接影响隔膜吸酸饱和度和装配压缩比,从而影响电池寿命和容量均匀性。

6、壳盖材料

VRLA*池壳盖材料有即、ABS和PVC,PP材料相对较好。

7、酸量和化成工艺

分为电池化成和槽化成两种,电池化成可以定量注酸并记录每个电池单体化成全过程数据,能准确判断每个出厂电池综合生产质量状况,但化成时I_{an}较长。槽化成是对极板化成,化成时I_{an}短,极板化成较充分,但对电池组装质量不能,通过化成过程数据记录判断。

8、涂板工艺

涂板工艺要保证极板厚度和每片极板活性物质的均匀性。

每月应对蓄电池组作例行检查,检查项目如下:

- (1) 蓄电池的外壳、上盖应保持清洁,并且蓄电池密封盖栓和排气孔应保持畅通。
- (2) 蓄电池的外壳、和极柱温度。
- (3) 蓄电池的壳盖有无变形及周边是否渗液,极柱、安全阀是否有渗液或酸液溢出。
- (4) 链接线是否拧紧。
- (5) 单只蓄电池浮充电压、蓄电池组充电电流、浮充总电压及负载电流。

(6) 电池必须在合适的条件下充电，不能用故障充电器给电池充电。

产品特征：

- 容量范围 (C10)：12V系列-5.5Ah—200Ah，OPZV-2V系列-150-2000Ah
- 电压等级：12V；2V
- 设计浮充寿命：在25 ± 5 环境下，12V系列为15年；2V系列为18年
- 循环寿命：在标准使用条件下，A400-12V系列25%DOD循环2950次；2V系列25%DOD循环3500次
- 自放电率 2%/月；