

# 新疆风电基础模具工艺 江西风电短桩基础模具 按需定制

产品名称	新疆风电基础模具工艺 江西风电短桩基础模具 按需定制
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

## 产品详情

新疆风电基础模具工艺 江西风电短桩基础模具 按需定制

一、确定加工工艺过程。根据这几种底座的图纸要求，并分析对底座制造精度的要求，遵守基准重合原则，选用偏航轴承面作为精基准，二、确定底座的加工设备。根据这几种底座的结构特点与外形尺寸大小，再结合公司实际情况，综合考虑机械加工的经济性，1.5MW地面的偏航轴承面加工选用中捷数控龙门镗铣床GMC2560r2加工，繁盛定做2020新式风力发电基础钢模板-风力发电基础底座钢模板

模板加工应考虑安装及拆模顺序，一块拆除的模板需特别加工成楔形或其他容易拆除的形状，保证施工方便；建议采用3段型螺纹连接螺杆，方便拆模。模板施工前，应检查混凝土基础垫层的平整度，并及时调整模板钉的长度及模板支撑，保证模板安装的水平度，减少安装模板的调整工作。由于大模板体积大，重量大，装车或堆放时，应根据安装顺序进行；应堆放在起重机半径范围之内或直接起吊安装，以便于垂直吊运。

风力发电基础模具模板生产原理和其它模具产品生产原理是一样的，包括从产品的报价，订单，采购原料，模具装配，模具试模，产品评估报告等步骤，通过注塑生产的方式形成，水泥遮板的形成原理和其它水泥制品的生产原理是一样的，将混凝土倒入模具中，通过简单的振动成型，

顶模分四瓣组成，由工作面板和环形桁架组成。面板上具有下料口和预应力孔，采用环形采用桁架结构和顶模面板形成整体，便于吊装和使用。四瓣之间采用法兰把合连接。顶模面板内外周圈的连接耳板，通过定位销和螺栓连接内外模顶模制作关键是控制顶模面板的整体变形问题。

首先，顶模面板下料要采用机构切割的工艺一次全部切割成型。采用激光切割的工艺，切割热影响区小，变形小。一般孔中心距精度误差 0.4 mm，轮廓尺寸误差 0.5 mm。可以完全满足模具精度要求。其次，整体组焊时，需要在操作平台上按图样要求划好1：1地样线，面板整体平铺在操作平台上，严格和地样线吻合。再将面板点焊固定，并在内外圆周外沿，在平台上焊接工艺硬肩顶板支撑牢固面板，防止变形。\*后，组焊连接法兰板，并将法兰板用螺栓连接固定。以面板为基准整体组对顶模上部桁架，并整体焊接。