

西门子CP通讯卡

产品名称	西门子CP通讯卡
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	157****1077 157****1077

产品详情

西门子CP通讯卡

16为8点和16点晶体管输出型，每点额定电流为0.75A。S7-200 SMART PLC有3种信号板，分别为模拟量输入/输出信号板、数字量输入/输出信号板和RS-485/RS-232信号板。信号板的外形，

模拟量输入信号板型号为SB AE01，1点模拟量输入，输入量程有 $\pm 10V$ 、 $\pm 5V$ 、 $\pm 2.5V$ 或 $0 \sim 20mA$ 共4种，电压模式的分辨率为11位+符号位，电流模式的分辨率为11位，对应的数据字范围-27648 ~ 27648；模拟量输出信号板型号为SB AQ01，1点模拟量输出，输出量程为 $\pm 10V$ 或 $0 \sim 20mA$ ，对应数据字范围为 ± 27648 或 $0 \sim 27648$ 。模拟量扩展模块为主机提供了模拟量输入、输出功能，适用于复杂控制场合。它通过自带连接器与主机相连，并且可以模拟量输入模块有2种，分别为4路输入和8路输入，对应型号为EM AE04和EM AE08，量程有4种，分别为 $\pm 10V$ 、 $\pm 5V$ 、 $\pm 2.5V$ 和 $0 \sim 20mA$ 。其中，电压型模拟量输入模块的分辨率为12位+符号位，满量程输入对应的数字量范围为-27648 ~ 27648，输入阻抗不小于 $9M$ ；电流型的分辨率为12位，满量程输入对应的数字量范围为 $0 \sim 27648$ ，输入阻抗为 250 。

模拟量输出模块有2种，分别为2路输出和4路输出，对应型号为EM AQ02和EM AQ04，量程有2种，分别为 $\pm 10V$ 和 $0 \sim 20mA$ 。其中，电压型的分辨率为11位+符号位，满量程输入对应的数字量范围为-27648 ~ 27648；电流型的分辨率为11位，满量程输入对应的数字量范围为 $0 \sim 27648$ 。

模拟量输入/输出模块有2种，分别为2路模拟量输入/1路模拟量

西门子CP通讯卡

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-sqw）

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

赘述。

1.2.5 热电阻与热电偶模块

热电阻或热电偶扩展模块是模拟量模块的特殊S7-200 SMART PLC主机的外形结构，。其CPU单元、存储器单元、输入/输出单元及电源集中封装在同一塑料机壳内。当系统需要扩展时，可选用需要的扩展模块与主机连接。

1) 输入端子：输入端子是外部输入信号与PLC连接的接线端子，位于顶部端盖下面。此外，顶部端盖下面还有输入公共端子和PLC工作电源接线端子。

2) 输出端子：输出端子是外部负载与PLC连接的接线端子，位于底部端盖下面。此外，底部端盖下面还有输出公共端子和24V直流电源端子，24V直流电源为传感器和光电开关等提供能量。

3) 输入状态指示灯（LED）：输入状态指示灯用于显示是否有输入控制信号接入PLC。当指示灯亮时，表示有控制信号接入PLC；当指示灯不亮时，表示没有控制信号接入PLC。

4) 输出状态指示灯（LED）：输出状态指示灯用于显示是否有输出信号驱动执行设备。当指示灯亮时，表示有输出信号驱动外部设备；当指示灯不亮时，表示没有输出信号驱动外部设备。选择器件：可以选择信号板或通信板，实现**化配置的同时，又可以节省控制柜的安装空间。

9) RS-485通信接口：可以实现PLC与计算机之间、PLC与PLC之间、PLC与其他设备之间的通信。

10) 以太网接口：用于程序下载和设备组态。下载程序时，只需要一条以太网线即可。

西门子CP通讯卡

化配置的同时，又可以节省控制柜的安装空间。

10) 以太网接口：用于程序下载和设备组态。下载程序时，只需要一条以太网线即可，无须购买专用的程序下载线。

1.4 S7-200 SMART PLC主机的接线及应用实例

S7-200 SMART PLC的主机（CPU模块）型号虽然较多，但接线方式相似，因此本书以CPU SR20/ST20为例，对S7-200 SMART PLC的主机（CPU模块）接线进行讲解。

1.4.1 CPU SR20的接线打开计算机的控制面板，若是Windows XP操作系统，双击“网络连接”图标，打开对话框，按图1-38所示设置IP地址即可。这里的IP地址设置为“192.168.2.170”，子网掩码默认为“255.255.255.0”，网关无须设置。若是Windows7 SP1操作系统，打开控制面板，单击“更改适配器设置”，再双击“本地连接”，在对话框中，单击“属性由于PLC是一种计算机化的高科技产品，相对继电器来说价格较高，因此在进行PLC控制系统设计之前，就要考虑是否有必要使用PLC。

通常在以下情况可以考虑使用PLC：

- 1) 控制系统的数字量I/O点数较多，控制要求复杂，若使用继电器控制，则需要大量的中间继电器、时间继电器等器件。
- 2) 对控制系统的可靠性要求较高，继电器控制系统难以满足控制要求。
- 3) 由于生产工艺流程或产品的变化，需要经常改变控制系统的控制关系或控制参数。
- 4) 可以用一台PLC控制多个生产设备。*大