

铁路高压脉冲轨道电路

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 铁路高压脉冲轨道电路 |
| 公司名称 | 浙江友诚铁路设备科技有限公司 |
| 价格 | 1000.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:浙江友诚 型号:YCFM-GC-2 产地:杭州 |
| 公司地址 | 桐庐县江南镇凤川环镇东路 |
| 联系电话 | 0571-85141500 15158079591 |

产品详情

电子高压脉冲轨道电路是在铁路自动化系统中，用于检测轮对是否占用轨道区段的基础设备。

非电码化区段轨道电路，系统构成简单，仅由发送器、接受器和轨道继电器（JZXC-480型）三部分组成。主要特点是用于克服一般轨道电路因锈蚀而导致的分路不良（通称“压不死”）和改善因轨间漏泄严重而导致在轨道空闲时轨道继电器不能可靠吸起（通称“红光带”）的现象。按照铁道部和原冶金部的轨道电路参数标准，其突出的特点是：电路设计成“免调整”的特性（即安装和维护都不需要进行调整），从而极大地简化了维护和管理工作。系统电路可以是“一送一受”以及“一送二受”和“一送三受”的。系统既可全站使用，也可在部分区段替换原480型轨道电路或其他制式轨道电路，作局部插入使用。电路设计的另一特点是故障导向安全。

电子高压脉冲轨道电路，在轨道上传输的脉冲信号波形（由计算机采集）如图所示：

脉冲信号宽 200微妙，频率 $f = 6\text{HZ}$ 。在不同的轨道电路区段（长短、漏泄程度不等），发送端脉冲信号的电压波形会有差异，一般情况下，幅度大致如上图1-1a）、b）所示。由于脉冲信号电压幅度较高（几十伏至几百伏），所以对轨道面锈蚀有很好的击穿能力，能有效地解决“压不死”问题。又因系统中的电子高压脉冲接收器具有较高的接收灵敏度，可使系统较好地适应道床电阻较低的轨道区段，从而会降低某些轨道区段出现“红光带”的频度。