

旋转式滚珠螺杆 螺帽旋转式滚珠螺杆 全传科技滚珠螺杆

产品名称	旋转式滚珠螺杆 螺帽旋转式滚珠螺杆 全传科技滚珠螺杆
公司名称	全传科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳 工业坊3号厂房二层1001
联系电话	13771773049 13771773049

产品详情

影响到滚珠丝杆间隙的几个因素

影响到滚珠丝杆间隙的几个因素

1、扭矩位移太大

影响到扭矩位移的主要原因可能是材质选用不当，或者是在热处理的时候不够到位的缘故。当然了如果一开始的设计，也就是对长度的把握不到位，也会影响到扭矩位移。

2、轴承安装不当

如果在安装的时候滚珠丝杆和轴承没有贴合到位，那么在受到外力负荷的情况时候就会导致杆肩部太长或者是太短。这种情况下，间隙的存在就必然了。而且轴承的倾斜会导致垂直角度不好。

3、支撑的平行面不够平整

如果一开始支撑丝杆的平行面的平行度就没有达到标准的话，也会导致安装时候出现间隙较大的情况，且这种情况下，旋转式滚珠螺杆，调整丝杆是起不到任何改变作用的。

滚珠螺杆不顺畅的因素：

滚珠螺杆不顺畅的因素：

一、轴承安装不当：（1）螺杆或螺帽珠槽表面粗糙；（2）钢珠、螺杆或螺帽真圆度超出公差范围；（3

) 螺杆或螺帽的导程误差或节圆直径超出公差范围；(4) 回流管组装不当；(5) 钢珠大小或是硬度不均；

二、过行程：过行程会造成回流管的损坏及凹陷，滚珠螺杆，甚至断裂，从而造成钢珠无法正常运转，在这种恶烈的条件下，可能造成螺杆或螺帽珠槽表面的剥离。过行程发生的问题极可能发生于机台的设定、极限开关失效或是撞坏，为预防滚珠螺杆进一步损坏，重新安装滚珠螺杆前一定要经过制造商检测维修。

【滚珠丝杆螺母型号的选择】

螺母的种类滚珠丝杆的螺母，根据钢球的循环方式可分为 弯管式、循环器式、端盖式。另外，滚珠丝杆不仅可以循环方式分类，也可根据予压方式分类。

【根据钢球循环方式分类】

弯管式

(SBN、BNF、BNT、BNFN、BIF和BTK型)循环导片式(HBN型)这些型号是典型的螺母，通过使用弯管让钢球进行循环。钢球从丝杠轴的沟槽中被掬取进入弯管后，再回到沟槽中，做循环运动。

循环器式

(DK、DKN、DIK、JPF和DIR型)这些型号是小型的螺母，螺帽旋转式滚珠螺杆，通过循环器改变钢球的行进方向，螺帽旋转式滚珠螺杆报价，越过丝杠轴外径回到原位，做循环运动。

端盖式 大导程螺母

(SBK、BLK、WGF、BLW、WTF、CNF 和BLR型)这些型号是适合高速进给的螺母。钢球利用端盖，从丝杠轴的沟槽中被掬取到螺母的通孔里，通过通孔又回到沟槽中，做循环运动。

旋转式滚珠螺杆-螺帽旋转式滚珠螺杆-全传科技滚珠螺杆由全传科技（苏州）有限公司提供。全传科技（苏州）有限公司位于苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前全传科技在直线运动轴承中享有良好的声誉。全传科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。全传科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。