

# 烤漆加工 柏拉图五金烤粉厂 烤漆加工

产品名称	烤漆加工 柏拉图五金烤粉厂 烤漆加工
公司名称	东莞市横沥柏拉图五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇田饶步东坳工业区
联系电话	18038289818 18038289818

## 产品详情

### 烤漆加工

铝合金型材粉末喷涂用的是粉末涂料。该过程使用静电喷涂。在加速风的影响下，粉末颗粒从机器喷出以带正电荷并与带负电的轮廓接触，产生静电吸附，然后在高温下固化。它还提高了涂层的吸附强度，铝线圈可防止漆膜脱落。

粉末涂料喷涂工艺相对简单，收率高，烤漆加工价格，一般情况下，如果采取适当的措施，可以在较大程度上控制不合格产品的生产；能耗明显降低，在普通的阳极氧化工艺中，电泳涂料的生产水、电消耗量大，尤其是工业铝型材加工。氧化过程。降低了水和空气的污染程度，不再使用碱、硫酸等液态溶剂，减少了水和空气污染，烤漆加工，有效提高了铝合金型材和塑钢型材作为环保产品的竞争力。

铝合金型材粉末喷涂的特点：

6.铝型材工人劳动强度明显降低，自动装配线操作明显简化了进料方式和夹具使用方式，提高了生产效率，降低了劳动强度。

7.羊毛材料的表面质量标准明显降低，烤漆加工电话，粉末涂层能完全覆盖型材表面的挤压颗粒，掩盖部分铝型材的表面缺陷，提高铝型材成品的表面质量。

8.与其它表面处理膜相比，铝合金型材膜的一些物理指标如硬度和耐磨性明显提高，从而有效地延长了铝型材的使用寿命。

### 烤漆加工

五金喷涂加工是目前在五金加工行业应用比较广泛的工艺之一，它是在一些钣金的表面进行喷粉，能够填平及修补五金零件本身的缺陷，弥补零部件粗糙的表面，随着科技的发展，喷涂已逐渐由手工操作向工业自动化发展，而且自动化程度越来越高，已深入多个领域，因此在未来，喷涂加工行业将有更多的发展可能。烤漆加工

喷涂烤漆厂操作技术说明：

- 1.打开送、排风开关，启动喷柜水幕。
- 2.打开输送带开关，使其运转线速控制在20-30rpm（目测），设定预热烤箱温度 $65\text{C} \pm 5$
- 3.打开UV烤箱，设定温度 $65 \pm 5$ ，同时开启UV灯，测试UV能量为400-600mj
- 4.将稀释好的油漆过滤在喷油杯中，用气吹除产品表面颗粒
- 5.调整距、油压、气压、雾化、速度、油量，烤漆加工厂家，依四四遍均匀的将色漆喷涂在产品表面
- 6.静止3分钟后，将喷好油漆的产品连治具（或网版）放在输送带上，经烤箱或UV灯固化
- 7.将固化后成品整齐的摆放在车架上，送至检验区全检入库

烤漆加工烤漆加工

五金烤漆加工

喷涂是指通过刷涂、滚涂、浸涂或其余恰当的方式把薄涂层涂覆到基体上的历程。

当今喷涂工艺有刷漆、浸涂、滚涂、淋涂、喷涂（包含有气喷涂和无气喷涂）、刮涂、静电喷涂、静电喷涂以及电泳涂等。随着喷涂装备的改造，各种新涂料的开发和喷涂工艺的开展，涂层的防护，装潢和功用方面都到达了新的境界。

烤漆加工

在灯饰照明产品的生产制作中，有很多产品的表明处理是采用烤漆工艺来进行加工处理的。今天就与大家分享有关烤漆工艺的相关知识与具体的工艺流程。烤漆加工

检验规范就要看客户要求和公司QC部门怎么样要求，主要测试方法:落球实验(用直径为1

.5CM的

实心球和长度为1.5M的空心竿，测试油漆的强度和粘合力).百格实验(美工刀和胶带测试油漆的附着力)

文件为<涂装表面检测报告>

烤漆加工-柏拉图五金烤粉厂-烤漆加工价格由东莞市横沥柏拉图五金厂提供。烤漆加工-柏拉图五金烤粉厂-烤漆加工价格是东莞市横沥柏拉图五金厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄小姐。