

眉山西门子PLC模块S7-200SMART代理商控制柜用

产品名称	眉山西门子PLC模块S7-200SMART代理商控制柜用
公司名称	上海卓曙自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子SIEMENS 型号:S7-200 SMART 产地:中国
公司地址	上海市松江区乐都路358号503室
联系电话	19151140562

产品详情

眉山西门子PLC模块S7-200SMART代理商控制柜用眉山西门子PLC代理,眉山西门子S7-200SMART代理,西门子PLC代理

(4) STEP7标准软件包。可以通过可选软件包进行扩展，可选软件包包括的功能范围很广泛，按照其功能可分为以下3个软件类别：

- 1)工程工具(Engineering Tool)：相对较高层次的编程语言以及面向工艺的软件。
- 2)运行版软件(Run-Time Software)：用于生产过程的集成了一些现成的功能的运行版软件。
- 3)软件接口(Human Machine Interface，HMI)：用于操作员控制和监视的软件。

工程工具

通过在OB82中调用故障诊断的程序块，可以判断在哪个通道发生了什么样的故障。

2. 外设输入/输出区与过程映像输入/输出区

S7-300/400的外设输入/输出区(PI/PQ区)用于直接读写IO模块。过程映像输入/输出区(IQ区)是输入/输出模块在CPU的存储区中的“映像”。在每一扫描循环周期开始时，CPU将过程映像输出区中的数据成批地传送到输出模块，将输入模块外接的输入电路的状态成批地读入过程映像输入区。

PI/PQ区与I/Q区的关系如下：

- 1)访问PI/PQ区时，直接读写输入/输出模块，而I/Q区是CPU内的存储区。

2) I/Q区可以按位、字节、字和双字寻址，PI/Q区不能按位寻址。

3) I/Q区的地址也可以用PI/PQ区访问。

3. 优先级错误中断(OB85)

眉山西门子PLC模块S7-200SMART代理商控制柜用眉山西门子PLC代理,眉山西门子S7-200SMART代理,西门子PLC代理

PLC强制I/O状态设置

PLC在运行方式下，X、Y、R、T、C等继电器均可以不顾程序的执行而强制接通或断开。编程方式下，可以转换继电器Y、R的通/断状态。选择"Online，Force Input/Output"，打开如图4-38所示的“强制I/O状态设置”对话框。

“强制I/O状态设置”对话框

按图4-38的Enter Device按钮，打开如图4-39所示的“选择继电器设置”对话框，选择所要强制I/O状态的继电器。被选择的继电器的名称及状态显示在图4-38的左侧，此时在监控状态栏，显示强制I/O状态的个数。按右侧的DN〔1〕，可接通所选的继电器；按DFF〔2〕按钮可断开所选择的继电器；按FAEE〔3〕按钮时，如果PLC在RUN模式下，I/O状态由源程序控制，如果在PROG模式下，I/O状态由*后一次所处的状态决定；按Release按钮清除强制I/O状态。

注意当PLC的输出与外设相连时，在此操作中接通/断开继电器必须谨慎。

以下情况将会触发优先级错误中断：

1) 产生了一个中断事件，但是没有将对应的OB块下载到CPU(不包括OB81)。

2) 操作系统访问模块时出错。

3) 由于通信或组态的原因，模块不存在或有故障，刷新过程映像表时I/O访问出错。出现故障的DP从站的输入/输出值装入S7CPU的过程映像表时，就可能出现上述情况。

工程工具是面向任务的工具，主要包括供编程人员使用的**语言(S7-SCL、S7-GRAPH、S7-HiGraph等)，工技术人员使用的图形CFC，以及用于诊断、模拟、远程维护、设备文档制作等功能的扩展软件(如DOCPRO、HARDPRO、M7 ProC/C、S7 PDIAG、S7 PLCSIM和Teleservice等)。

1) S7-SCL、S7-GRAPH、S7-HiGraph和CFC等**语言和图形语言作为可选软件包，主要用于SIMATIC S7PLC的编程。

2) 在扩展软件中，Borland C (只用于M7)包含了Borland开发环境。

西门子PLC中PTO操作

PTO功能生成指定脉冲数目的方波(占空比为50%)脉冲列。周期的单位可选用us或ms.周期的范围为50-65 535或2-65 535ms。如果设定的周期为奇数，不能保证占空比为50%。脉冲计数范围为1-4294 967 295。

如果周期小于两个时间单位，周期被默认为两个时间单位。如果指定的脉冲数为0，则脉冲数默认为1。

状态字节(SM66, 7或SM76.7)中的PTO空闲位用来指示可编程脉冲列输出结束。可以在脉冲列结束时启动中断程序。如果使用多段操作,将在包络表(Profile Table)完成时调用中断程序(请参看下面的多段流水线)。

PTO功能允许脉冲列排队。当激活的脉冲列输出完成时,立即开始新脉冲列的输出,这样可以保证输出脉冲列的连续性。

3) DOCPRO可以将用STEP7生成的全部组态数据构造为接线手册,使得组态数据的管理更为容易。

4) HARDPRO是S7-300硬件组态系统,它支持用户对复杂的自动化任务的大范围的组态。