

# 蜗轮蜗杆 蜗杆 奥本马精密机械公司

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 蜗轮蜗杆 蜗杆 奥本马精密机械公司  |
| 公司名称 | 苏州奥本马精密机械有限公司      |
| 价格   | 面议                 |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房 |
| 联系电话 | 13584888834        |

## 产品详情

### 蜗轮蜗杆减速机作业事项及其润滑油的运用替换

蜗轮蜗杆减速机作业环境温度为-40 ~ +40 。当环境温度低于0 时，发动前润滑油有必要加热到0 以上或采用低凝固点的润滑油。初次运用或新替换蜗杆副、工作150-400小时后替换润滑油，今后的换油周期小于或等于4000小时。

定时检查油的份量和质量，蜗杆加工，保存满足润滑油，及时替换混入杂质或蜕变的油。注油量须按表要求，不同商标的油制止混用，商标相同而粘度不同的油答应混用。另外还要定时检查油的份量和质量，保存满足润滑油，蜗轮蜗杆加工，及时替换混入杂质或蜕变的油。

### 增压方法发动机的增压方法

根据驱动增压器所用能量来源的不同，基本上可以分为四类。机械增压系统，增压器由发动机曲轴通过齿轮(或皮带等)直接驱动。废气涡轮增压系统，增压器是由发动机工作时排出的废气带动的。复合增压系统，蜗杆，即在发动机上，既采用废气涡轮增压器，又同时应用机械增压器。气波增压系统，利用高压废气的脉冲气波迫使空气压缩。

### 蜗轮蜗杆的加工材料和检测调整

蜗杆的常用材料有碳钢和合金钢，高速重载的蜗杆常用15Cr、20Cr渗碳淬火，蜗轮蜗杆，或45钢、40Cr

淬火；低速中轻载的蜗杆可用45钢调质，精度要求高的蜗杆需经磨削。蜗轮常用材料有锡青铜，适用于齿面滑动速度较高的传动。

蜗轮蜗杆加工模数为M0.4-M25直径2.5米加工精度为7-8级，蜗杆加工精度为5-8级；蜗轮蜗杆加工广泛应用于各种机械设备如：印刷机械、食品机械、自动化机械、农业机械、自动门设备，输送机械，糖机，包装机械及工矿机械等。

蜗轮蜗杆-蜗杆-奥本马精密机械公司(查看)由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司是一家从事“ 中小模数传动机械齿轮,蜗轮,蜗杆,螺旋锥齿轮,轴齿轮 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 奥本马精密机械 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使奥本马精密机械在齿轮中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！