

铸铁球阀

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 铸铁球阀 |
| 公司名称 | 上海沪建阀门有限公司 |
| 价格 | 99.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市嘉定区宝钱路1166弄88号 |
| 联系电话 | 021-31262267 18016311410 |

产品详情

销售电话：021-31262267.提供【铸铁球阀】型号，结构，参数，作用，功能。产品类型有浮动式球阀，固定式球阀，直通球阀，三通球阀，气动球阀，电动球阀，轨道球阀，V型球阀，不锈钢球阀，锻钢球阀，卸灰球阀，抗硫球阀，卡套球阀，焊接球阀，低温球阀，中温球阀，高温球阀。提供各种规格型号球阀，球阀结构，球阀参数，球阀作用，球阀功能。球阀工作原理：球阀只需要用旋转90度的操作和很小的转动力矩就能达到接通或切断管道的介质。但近来的发展已将球阀设计成使它具有节流和控制流量之用。球阀的主要特点是本身结构紧凑，密封可靠，结构简单，密封面与球面常在闭合状态，不易被介质冲蚀，易于操作和维护，适用于水、溶剂、酸和天然气等一般工作介质，而且还适用于工作条件恶劣的介质，如氧气、过氧化氢、甲烷和乙烯等，在各行各业得到广泛的应用。球阀阀体可以是整体的，也可以是组合式的。球阀优点：1. 流体阻力小，全通径的球阀基本没有流阻。

2. 结构简单、体积小、重量轻。 3. 紧密可靠。它有两个密封面，而且目前球阀的密封面材料广泛使用各种氟塑料，密封性好，能实现完全密封。在真空系统中也已广泛使用。

4. 操作方便，开闭迅速，从全开到全关只要旋转90°，便于远距离的控制。

5. 维护方便，球阀结构简单，密封圈一般都是活动的，拆卸更换都比较方便。

6. 在全开或全闭时，球体和阀座的密封面与介质隔离，介质通过时，不会引起阀门密封面的侵蚀。

7. 由于球阀在启闭过程中有擦拭性，所以可用于带悬浮固体颗粒的介质中。球阀分类及特点：

1、浮动球球阀：阀的球体是浮动的，在介质压力作用下，球体能产生一定的位移并紧压在出口端的密封面上，保证出口端密封。浮动球球阀的结构简单，密封性好，但球体承受工作介质的载荷全部传给了出口密封圈，因此要考虑密封圈材料能否经受得住球体介质的工作载荷，在受到较高压力冲击时，球体可能会发生偏移。这种结构，一般用于中低压球阀。2、固定球球阀：球阀的球体是固定的，受压后不产生移动。固定球球阀都带有浮动阀座，受介质压力后，阀座产生移动，使密封圈紧压在球体上，以保证密封。通常在与球体的上、下轴上装有轴承，操作扭距小，适用于高压和大口径的阀门。为了减少球阀的操作扭矩和增加密封的可靠程度，近年来又出现了油封球阀，既在密封面间压注特制的润滑油，以形成一层油膜，即增强了密封性，又减少了操作扭矩，更适用高压大口径的球阀。

3、弹性球球阀（即轨道球阀）：球阀的球体是弹性的。球体和阀座密封圈都采用金属材料制造，密封比压很大，依靠介质本身的压力已达不到密封的要求，必须施加外力。这种阀门适用于高温高压介质。弹性球体是在球体内壁的下端开一条弹性槽，而获得弹性。当关闭通道时，用阀杆的楔形头使球体涨开与阀座压紧达到密封。在转动球体之前先松开楔形头，球体随之恢复原原形，使球体与阀座之间出现很小的间隙，可以减少密封面的摩擦和操作扭矩。4、V型球阀：这种球阀属于固定球阀，也是单阀座密封球阀，调节性能是球阀中最佳的，流量特性是等百分比的，可调比达100:1。它的V型切口与

金属阀座之间具有剪切作用，特别适合含纤维、微小固体颗粒、料浆等介质。5、三通球阀：三通球阀有T型和L型。T型能使三条正交的管道相互联通和切断第三条通道，起分流、合流作用。L型只能连接相互正交的两条管道，不能同时保持第三条管道的相互连通，只起分配作用。参数等级：

- 1、公称压力或压力级：PN1.0-32.0MPa、ANSI CLASS 150-900、JIS10-20K；
- 2、公称通径或口径：DN6~900、NPS 1/4~36；
- 3、连接方式：法兰、对焊、螺纹、承插焊等；
- 4、适用温度：-196~540；
- 5、驱动方式：手动、蜗轮蜗杆传动、气动、电动、液动、气液联动、电液联动；
- 6、阀体材料：WCB、ZG1Cr18Ni9Ti、ZG1Cr18Ni12Mo2Ti、CF8(304)、CF3(304L)、CF8M(316)、CF3M(316L)、Ti。选

用不同的材质，可分别适用于水、蒸汽、油品、硝酸、醋酸、氧化性介质、尿素等多种介质。

球阀的安装：1、取掉法兰端两边的保护盖，在阀完全打开的状态下进行冲洗清洁。2、带执行机构球阀安装前应按规定的信号（电或气）进行整机测试（防止因运输产生振动影响使用性能），合格后方可上线安装（接线按电动执行机构线路图）。

3、准备与管道连接前，须冲洗和清除干净管道中残存的杂质（这些物质可能会损坏阀座和球芯）。

4、在安装期间，请不要用阀的执行机构部分作为起重的吊装点，以避免损坏执行机构及附件。

5、本类阀应安装在管道的水平方向或垂直方向。

6、安装点附近的管道不可有低垂或者承受外力的现象，可以用管道支架或者支撑物来消除管线的偏离。

7、与管道连接后，请用规定的扭矩交叉锁紧法兰连接螺栓。适用场合：由于球阀通常用橡胶、尼龙和聚四氟乙烯作为阀座密封圈材料，因此它的使用温度受到阀座密封圈材料的限制。球阀的截止作用是靠金属球体在介质的作用下，于塑料阀座之间相互压紧来完成的（浮动球阀）。阀座密封圈在一定的接触压力作用下，局部地区发生弹塑变形。这一变形可以补偿球体的制造精度和表面粗糙度，保证球阀的密封性能。又由于球阀的阀座密封圈通常采用塑料制成，故在选择球阀的结构和性能上，要考虑球阀的耐火和防火，特别是在石油、化工、冶金等部门，在易燃、易爆介质的设备和管路系统中使用球阀，更应注意耐火和防火。通常，在双位调节、密封性能严格、泥浆、磨损、缩口通道、启闭动作迅速（1/4转启闭）、高压截止（压差大）、低噪声、有气穴和汽化现象、向大气少量渗漏，操作力矩小、流体阻力小的管路系统中，推荐使用球阀。球阀也适用于轻型结构、低压截止（压差小）、腐蚀性介质的管路系统中。在低温（深冷）装置和管路系统中也可选用球阀。在冶金行业的氧气管路系统中，需使用经过严格脱脂处理的球阀。在输油管线和输气管线中的主管线需埋设在地下时，需使用全通径焊接式球阀。在要求具有调节性能时，需选用带V形开口的专用结构的球阀。在石油、石油化工、化工、电力、城市建设中，工作温度在200度以上的管路系统可选用金属对金属密封的球阀。常见故障及解决方案：

球阀长期以来受物料冲刷，产生摩擦，造成严重的冲击磨损，不能满足正常生产，同时造成了设备使用期的缩短。当下针对球阀磨损多采用耐磨材料，如陶瓷材料，高分子复合材料等方法，应用较多的有美嘉华技术体系。高分子材料具有优越的粘着性能，超强耐磨性能，安全的解决了金属经常磨损的弊端，确保了企业设备的正常生产。而且材料中的独特的陶瓷材料和特殊的表面强化剂，使其在最恶劣的干磨环境里耐磨和抗物理冲击性能优于任何钢铁甚至超过瓷砖，产品与煤的不亲和性能是防止积煤的理想材料。拥有较长的使用寿命和免维修期：

正常的工作条件、保持和谐的温度/压力比，以及合理的腐蚀数据 注意：

球阀在关闭状态下，阀体内部依旧存在受压流体

维修前，解除管线压力并使阀门处于打开位置 维修前，断开电源或气源

维修前，将执行机构与支架脱离

必须先查明球阀上、下游管道确已卸除压力后，才能进行拆卸分解操作

分解及再装配时必须小心防止损伤零件的密封面，特别是非金属零件，取出O型圈时宜使用专用工具 装配时法兰上的螺栓必须对称、逐步、均匀地拧紧 清洗剂应与球阀中的橡胶件、塑料件、金属件及工作介质（例如燃气）等均相容。工作介质为燃气时，可用汽油(GB484-89)清洗金属零件。非金属零件用纯净水或酒精清洗 分解下来的单个零件可以用浸洗方式清洗。尚留有未分解下来的非金属件的金属件可采用干净的细洁的浸渍有清洗剂的绸布（为避免纤维脱落粘附在零件上）擦洗。清洗时须去除一切粘附在壁面上的油脂、污垢、积胶、灰尘等

非金属零件清洗后应立即从清洗剂中取出，不得长时间浸泡 清洗后需待被洗壁面清洗剂挥发后（可用未浸清洗剂的绸布擦）进行装配，但不得长时间搁置，否则会生锈、被灰尘污染

新零件在装配前也需清洗干净 使用润滑脂润滑。润滑脂应与球阀金属材料、橡胶件、塑料件及工作介质均相容。工作介质为燃气时，可用例如特221 润滑脂。在密封件安装槽的表面上涂一薄层润

滑脂，在橡胶密封件上涂一薄层润滑脂，阀杆的密封面及摩擦面上涂一薄层润滑脂 装配时应不允许有金属碎屑、纤维、油脂（规定使用的除外）灰尘及其它杂质、异物等污染、粘附或停留在零件表面上或进入内腔（1）、填料处得再锁紧 若填料处有微泄发生，须再锁紧阀杆螺母。

注意：不要锁太紧，通常再锁1/4圈~1圈，泄露即会停止。（2）、更换阀座和密封件（A）、拆卸使阀处于半开位置，冲洗、清除阀体内外可能存在的危险物质。

关闭球阀，拆掉两边法兰上的连接螺栓和螺母，然后将阀由管线上完全移除。依序拆卸驱动装置-执行机构、连接支架、防松垫圈、阀杆螺母、蝶形弹片、格南、耐磨片、阀杆填料。

拆卸体盖连接螺栓和螺母，将阀盖与阀体分离，并拿掉阀盖垫圈。

确认阀球在“关断”位置，这可以将其较容易的从阀体拿出，随后取出阀座。

由阀体中孔向下轻推阀杆直到完全取出，然后取出O型圈及阀杆下填料。

注意：请谨慎操作，以避免擦伤阀杆表面及阀体填料函密封部位。（B）、重新组装

清洗和检查拆下零件，强烈推荐用备用零件包更换其阀座及阀盖垫圈等密封件。

按拆卸的相反顺序进行组装。用规定的扭矩，交叉锁紧法兰连接螺栓。

用规定的扭矩，锁紧阀杆螺母。

安装执行机构后，输入相应的信号通过旋转阀杆带动阀芯旋转，使阀门至打开和关闭位置。

如有可能，请在回装管道前，按相关标准对阀进行压力密封测试和性能测试。 广泛应用领域：机械设备、化工设备、通用零部件、工业设备、给排水设备、造纸设备、制药设备、通用设备、石化设备、电力设备、冶金粉末设备、采矿设备，市政、电子工业等。 须知：请提供性能参数、结构尺寸参数等详情。

如有任何疑问.您可以致电给我们,我们将为您提供最优质的咨询服务。