

防火保温板设备|发泡水泥保温板市场前景

产品名称	防火保温板设备 发泡水泥保温板市场前景
公司名称	山东嘉禾节能设备有限公司
价格	85000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省德州宁津县城北开发区
联系电话	0534-5235910

产品详情

山东嘉禾节能设备有限公司是一家集科研,生产,销售配套服务于一体,是专业生产建筑用新型防火保温板设备、外墙复合保温板设备,轻质隔墙板及设备,发泡水泥保温板设备,无机玻璃钢保温板设备,大棚支架设备,珍珠岩保温板设备,水泥檩条机,搅拌机,菱镁板专用漆,专用防水剂,外墙外保温板设备,轻质墙板机,隔墙板生产线,鸡舍保温板设备,酚醛保温板设备等的高新技术企业,公司占地面积1万平方米,现有职工100人,公司技术力量雄厚。中高级技术职称的技术人员占管理人员的80%以上。拥有高素质的企业管理,产品研发,生产销售队伍。公司本着“科技领先,诚信经营”的指导方针,用“高,新,尖”的产品引领建筑节能行业。

公司在不断加强企业管理提高产品质量,加大新产品研发力度的同时,注重产品的国内市场推广及市场开拓工作,多种方式投入广告对产品进行宣传,推广;常年组织专业营销队伍参加大型展销会,宣传公司,传播公司文化;由于产品质量过硬,售后服务到位,公司赢得了广大客户的认可,产品畅销全国各地,深受用户青睐。

一,发泡水泥的开发和应用:

30年代,瑞典开发研制,在挪威大举成功,在欧,美地区迅速取得广泛的应用;

1973年韩国能源大波动以后,为了节约能源国家实行义务化。在韩国,现有的建筑物根据节约能源设计标准,大众住宅楼的地暖层已实行层与层之间必须使用隔热材料的规定,且为了减少楼板之间的噪音,使用隔音材料也被义务化;

在日,韩的带动下,发泡水泥在东南亚国家快速发展。

从70年代起,发泡水泥已传入我国,但未能在大范围使用;

改革开放后,国内建筑业迅速发展,建筑所消耗的能源也在日渐增加;

进入21世纪,随着国家对建筑节能的重视,相关的建筑节能政策不断出台,发泡水泥技术在新的机遇下得到了迅速的发展。

二,发泡水泥的开发目的:

发泡水泥的导热系数低且隔热性能突出,因此能提高热效率从而达到节约能源的效果;

对于高层建筑物来说,可以减轻混凝土对整个建筑物的负荷;

住宅楼的地板层是铺设地板采暖管材用以直接供热及传导热量和隔绝声音的途径。

发泡水泥是由水泥和动物性发泡剂混合后通过特殊工艺加工而成的一种轻质高强,保温,隔热,隔音材料,发泡水泥保温板具有以下特点:

1. 干燥前有强烈的分散性和安全的流动性,因此与楼板和地面面层能够形成密切的亲水性,三位一体形成整体感,避免了采用苯板保温形成的空洞性。

2. 隔热性。热传导率在0.08—0.11Kcal/mh 之间,是普通水泥的1/20—1/30。

3. 有良好的强度。发泡水泥除了保温,隔音的功能外,还有支撑地暖管材和地面承重的作用,因其强度高,不变形,故可以避免使用苯板形成的地面裂缝。

4. 隔音效果好。

发泡水泥形成的大量多孔性独立气孔,可以很好的吸收音量(吸音能力可达0.09—0.19),故隔音效果好。

5. 重量轻。每立方的发泡水泥重量约400---500公斤左右。

6. 施工速度快。施工前,建筑基面无须找平,可直接施工。一次性整体浇注成型,克服传统作业的工序多,工期长,返修率高等特点。

三,发泡水泥保温板技术特点: 1,发泡量大,每分钟可达0.4 m³左右,每小时可达24 m³。

2,体积小,占地面积仅0.5m²,精致小巧。 3,重量轻,整机重量不到112kg;可方便移动或吊至楼面施工。

4,控制方便,一按电钮即可出泡,不需复杂调节,10分钟可学会控制操作,使用非常方便。

5,发泡细腻均匀,泡沫状如云团,外观喜人。 6,发泡剂粘度适应性好。一般发泡剂只适合于中低粘度发泡剂,本机对高粘度发泡剂也十分适应,发泡优异。 四,发泡机的技术参数如表:

发泡量	0.4m ³ /min
功率	1.5kw
重量	112kg

外观尺寸	900 × 500 × 800mm
电压	380v
泡径	0.1mm ~ 2mm

五,防火保温板设备投资：

发泡机1.2万,搅拌机 0.8万元 ,模具箱（ 900*650*350 ） 800元/个,切割锯 9.6万元。

六接产条件：

1,生产场地800平,材料库300平,成品库500平。

2,用水量： 20方天

3,工人：6-8个人

4,用电量：平均功率4千瓦/小时

山东嘉禾节能设备有限公司防火保温板设备|发泡水泥保温板市场前景发空间广阔，欢迎您前来参观考察，我们将以热情的态度接待每一位客户