

沸石浓缩转轮-沸石转轮吸附浓缩+蓄热式焚烧氧化（RTO）烟尘废气-广州绿缘环境技术有限公司-广州环保设备生产厂家

产品名称	沸石浓缩转轮-沸石转轮吸附浓缩+蓄热式焚烧氧化（RTO）烟尘废气-广州绿缘环境技术有限公司-广州环保设备生产厂家
公司名称	广州绿缘环境技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:绿格 型号:15000m/h 产地:广州
公司地址	广州市增城区石滩镇三江荔三路328-53号
联系电话	020-82663768 13711216551

产品详情

应用行业：表面涂装行业 | 家具制造行业 | 印刷行业 | 化学制造业 | 橡胶塑胶制品行业 | 纺织印染行业
| 电子元件制造业 | 炼油石化行业 | 制药行业 | 人造板制造行业 | 合成纤维制造业 | 制鞋行业

沸石转轮工作原理：

沸石转轮利用“吸附-脱附-冷却”三个分区循环运行模式，首先大风量的吸附风机把车间内的VOCs经过过滤箱过滤掉大颗粒物质，而后经过沸石转轮吸附，通过沸石转轮的气体可直接排放；

吸附有大量VOCs的沸石转轮进入高温脱附区时，小风量的热空气气体（温度约220 °C）将沸石转轮上的VOCs分子脱附出来转换成高浓度废气，浓缩倍数一般为5~30倍；吸附完成之后利用脱附风机送入后端的CO系统或RTO系统进行燃烧处理，氧化产生的高温气体经过换热后作为再生空气使用，达到节能效果。

沸石转轮+CO工艺流程：

【沸石转轮吸附浓缩+催化氧化（CO）】工艺，分子筛转轮将低浓度大风量的废气进行吸附浓缩后进入后续的催化氧化单元，燃烧生成二氧化碳和水达标排放。

【沸石转轮吸附浓缩+蓄热式焚烧氧化（RTO）】工艺，分子筛转轮将低浓度大风量的废气进行吸附浓缩后进入后续的蓄热式焚烧氧化单元，燃烧生成二氧化碳和水达标排放。

沸石转轮一体机：

沸石转轮介绍：

1】沸石转轮是一种吸附浓缩设备，他利用自身高吸附效率及脱附快的优势把高风量低浓度浓缩成低风量高浓度的有机废气，从而降低设备投资费用和运行成本实现经济有机废气处理；

2】沸石转轮与固定床相比较可实现吸附-脱附-冷却连续运转。由耐热、耐腐蚀及耐磨性高的密封材料将

沸石转轮分隔为三部分即大扇形和二个小扇形部分；大扇形部分为吸附区，可吸附有机物；二个小扇形部分分别为冷却区和高温脱附区。

沸石转轮特征：

1】沸石转轮使用寿命长，可用5-10年；

2】吸附VOCs所产生的压降极低，降低了风机能耗；

3】浓缩倍数数达5-30倍，节能高效，运行成本更低；

4】沸石转轮采用蜂窝构造，更高的比表面积使用无机材料，具有不燃特征；

5】经过浓缩后的废气吸附效率高，吸附效率 90%，*高可达98%以上，可达到国家及地区排放标准。

绿缘环境沸石转轮的优势：【1】产品孔径均匀，压差稳定低于600帕，降低了转轮堵孔的发生率；

【2】特殊的烧结工艺，通过升温曲线的控制，使转轮模块强度提升10%，吸附容量提高20%-30%，脱附时间缩短20%左右，极大地提高了转轮的性能；

【3】提供与沸石转轮搭配的预处理、末端燃烧工艺的全系统技术支持。

沸石转筒工作原理：

1】沸石转筒由特制的密封装置分成3个区域：吸附区、再生区和隔离区（有的工艺特点只有吸附区和再生区两部分）

2】有机废气经预处理过滤去除漆雾、尘杂及水汽后，通过缓慢旋转的沸石转筒吸附床，废气均匀地通过旋转床断面，有机废气污染物分子被吸附，气体得到净化后排出；随后，吸附剂转动到再生区，与高温空气接触后脱附再生，然后转动到吸附区重新进行吸附；随着转筒的转动，沸石转筒吸附床周期性地地进行吸附、脱附，实现对有机废气的净化，确保持续稳定的运行。

废气通过沸石转筒内部，VOCs成分被沸石分子筛吸附，借助系统内部的引风机将净化后的洁净气体进行直接排放；浓缩倍数可达到10-50倍，大大降低了后期设备投资费用与运行成本，与盘式转轮相比，更适合间歇式的工况。

绿缘环境沸石转筒的优势：

【处理效率高】通过自主研发改性分子筛和转筒模块配方，极大地提高了VOCs废气吸附容量，处理效

率高达 90%，*高可达98%；

【脱附速度快】通过高温活化设计，制造了网状膜的表面微观结构被吸附的VOCs分子能够在更短的时间内被小风量高温气体脱附下来；

【模块化】转筒采用模块化设计，更加方便拆卸更换；

【疏水性高】选用高硅铝比的分子筛，疏水性能更强，能够应对更加恶劣的工况环境；

【浓缩倍数高】转筒的独特设计相比于转轮拥有更高的浓缩倍数；

【传动】传动系统稳定，可检测转速，打停机保护。

沸石浓缩转轮是一种可以将液体中的水分和其它杂质分离出来的设备，也被称为沸石浓缩除湿器。它由沸石浓缩轮、驱动系统、控制系统和加热装置等四个主要组成部分构成。它广泛应用于日常生活、制造业、化工、食品行业等领域，因为它能够高效地分离水分、减少湿度和改善空气质量。沸石浓缩转轮的工作原理是通过驱动器带动轮子旋转，使得逐一从进气端进入的空气中的水分分子和其它杂质与沸石颗粒表面发生反应，并被吸附在沸石表面。随着轮子旋转，吸附的水分和杂质会被带到出料端被排出。然后，轮子从出料端返回进气端，又开始了新一轮的分离过程。沸石作为一种天然矿物，在形成时就具有了很好的吸附性。因此，在沸石浓缩转轮中增加适量的沸石颗粒能够增加其除湿效率。另外，加热装置的使用也能够提高沸石的除湿效果，因为较高的温度会促进沸石的吸附作用。沸石浓缩转轮的优点主要受以下三个方面的影响：1.高o效性：沸石浓缩转轮的主要功能是除湿，因此它能够迅速降低环境中的湿度，减小空气中的含水量和其他杂质，提高空气品质。2.方便操作：沸石浓缩转轮不需要太多的运维，非常容易安装和维护。它不需要人工管理并且不需要太多电力支出，很容易被广泛使用。3.经济环保：沸石浓缩转轮不需要使用化学制剂，没有因使用这些化学制剂导致的危险和环境风险。各种不同的行业都可以使用沸石浓缩转轮设备，从家庭、纺织、印刷、食品加工到制药等。在纺织和印刷行业中，空气中越少的湿度，更易于织布和印刷作业的进行。在食品加工和制药行业中，沸石浓缩转轮能够有效地控制空气中的湿分和除去其他粉尘颗粒。这也可以为生产的正确性和zui终产品的质量提供保障。综上所述，沸石浓缩转轮是一种非常重要的机械设备，它广泛应用于多种行业，可以提生产效率，改进环境质量，降低生产成本，提高产品质量。它可以为各行各业提供高效、环保、安全和可靠的环境，意义重大。

广州绿缘环境技术有限公司创立于2006年12月，是一家环保全产业链的综合服务企业，已形成集研发、设计、制造、工程总承包、咨询、运营为一体的环保企业，拥有10000平生产厂房，多名技术工程师，拥有800+成功案例，103种不同行业除尘、除烟、污水治理成功案例。提供上门勘察定制解决方案。

设计生产：低温催化燃烧设备（RTO&RCO）、脉冲除尘器、旋风除尘器、湿式静电除尘器、污水处理设备、高效溶气气浮机、UV光解废气处理器、活性炭吸附箱、气旋喷淋塔、水喷淋净化设备、静电油烟净化器、油气分离器等。

公司资质

2010年09月注册创立“绿格”商标品牌

2017年-2021年 连续五年荣获“增城区诚信企业”证书

2017年-2021年 取得二十七项证书

2018年12月 荣获广州市增城区“爱心单位”授牌

2018年-2021年连续四年 荣获《广东省“守合同重信用”企业》证书

2019年01月 荣获“商会爱心企业奖”授牌

2019年04月 取得“贯标知识产权认证”证书

2020年08月20日荣获《建筑机电安装工程承包三级环保工程承包三级》-建筑业企业资质证书；

2020年11月 荣获“安全生产许可证”证书；

2020年12月 荣获“高新技术企业”证书

公司秉持：“以顾客满意求市场，以质量进步求生存，以技术创新求发展”的经营理验，遵循“竭诚服务、用户至上”的宗旨，承诺在24小时内响应用户的需求。我公司真诚期待与新老客户携手合作，共同为推进我国的环保事业而努力。

我们将一如既往地秉承“追求绿色时尚，走向绿色文明”的理念，孜孜不倦地为中国的环保节能事业而努力奋斗！