

淮安市耐震压力表校准检测 安全阀鉴定

产品名称	淮安市耐震压力表校准检测 安全阀鉴定
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	耐震压力表校:安全阀鉴定 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

耐震压力表的日常维护工作的重要性想必大家也有一定的了解，在进行的时候需要将各个方面的误差降到zui低，这样才能保证耐震压力表数据的严谨，不容易出现一些问题。大家如果还不是很清楚耐震压力表的保养校准的话，就继续看下去吧。

小编带你了解压力表的日常维护和压力表如何仪器校准压力表进行日常的维护，在对压力表进行仪器维修时，我们要注意以下事项：

- 1.使用前需检查测体口
- 2.旋转压杆时，不要十分用力，以免损坏压杆
- 3.表头表针不回零位，并不影响测量精度
- 4.顶针应定期拆下擦抹黄油，以防生锈。压力表具有体积小，重量轻，携带方便，操作方便等优点，是日常检测质量，确保高效安全生产的理想产品。

小编总结的压力表仪器校准方法：

1、 检定频率

根据国家标准，压力表的检定频率与其分类有关。对于关系到企业生产安全和环境质量检测的A类压力表，需要每半年检定一次，对于关系到质量检验和工艺监视的B类压力表，检验周期可以为一年，而用于流体定性观测的C类压力表，检定周期可以根据情况无限期延长。

2、 外观检查

耐震压力表检定的步是要进行外观检查，包括标识、数据标准、表盘、指针等都要进行细致地观察，并

对压力表的外观检查结果进行记录，判定压力表的外形是否出现问题。

在进行归零检查时，不管压力表表盘是否设置了止销，都要保证其符合检定规程的标准。对于所有的观察结果都要进行详细准确地记录，以为后来者查看提供方便。

3、示值误差检定

压力表示值的准确度检定需要以一定的顺序进行，可以按照刻度盘数字的升序或者降序来进行示值误差检定。

首先，缓慢平稳地进行加压或者降压，使待检定压力表的表盘指针对准相应的刻度值，此时的值被记录为待检定压力表示值。

然后，对待检定压力表的外壳进行敲击，敲打的力度不宜过大，敲击完成后再次读取指针示值，对该数值进行记录，计算出压力表外壳敲打前后的数值差。

zui后，再继续根据原来的检定点缓慢平稳地进行加压或者降压，继续以原来的顺序进行回检。在检定过程中，需要严格按照检定规范要求进行。

4、检定真空

在真空环境中同时放置待检定耐震压力表和标准真空压力表，需要根据相关检定规范将真空检验器的检验结果准确记录在相关表格中。