

## 【豆制品加工厂污水处理设备价格】

产品名称	【豆制品加工厂污水处理设备价格】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 【豆制品加工厂污水处理设备价格】

#### 一、处理工艺

豆制品食品厂的污水来源主要来源于泡豆废水，压榨废水和冲洗废水，因生产工艺和产品原料原因，该废水中有机物含量很高，是污染环境的高浓度废水。对于该类型的废水的处理关键是选择合适的工艺和合理的计算设计参数。

豆制品生产作业排水时间较集中,水量和水质也不均匀;而且因为豆制品污水有机物含量很高，所以在厌氧处理过程中容易在废水表面形成浮渣且容易酸化，这样会是厌氧单元的处理效果恶化，而在好氧阶段采用活性污泥法处理，因水质原因容易产生污泥膨胀。

根据豆制品污水的这些特点，我们公司给出了厌氧水解+混凝沉淀+气浮+生物接触氧化+二次沉淀的解决方案。

细格栅井：粗格栅去除豆制品污水中的大块杂物和部分悬浮物，主要为后续单元动力设备的正常运行提供保障。

调节池：本单元主要是均和水质、平衡水量，削减高峰水量对后续处理单元的冲击负荷，大大降低水量变化对处理效果的影响，减少处理构筑物的容积节省工程投资费用，便于系统自动化控制。

厌氧水解池：在高浓度豆制品废水处理工艺中，厌氧处理技术是一个关键步骤，成功的厌氧水解工段去除效率可达到50%以上。废水的厌氧生物处理是指在没有游离氧的情况下，以厌氧生物为主对有机物进行降解的一种处理方法。在厌氧生物处理过程中，复杂的有机化合物被降解，转化为简单、稳定的小分子化合物，同时释放出能量。其中，大部分能量以甲烷（CH<sub>4</sub>）的形式出现，如果厌氧消化过程彻底，终产物均为CH<sub>4</sub>、CO<sub>2</sub>及NH<sub>3</sub>（NH<sub>4</sub>HCO<sub>3</sub>）。本单元除了降解有机物同时还为后续好氧处理作了很重要的前期处理。其特点表现在：a非常经济的技术，不需要动力消耗、不需要药剂消耗；b设备负荷高，占地少，投资省；c剩余污泥量少，高度无机化、脱水容易；d初次启动过程缓慢，一般需要5—10周时间，通过接种的方式可加以解决；e

受反应温度的影响而波动；f效率受pH值的影响较大，合适的范围在6.8---7.2之间。

**混凝沉淀池:**本处理单元是将适当数量的混凝剂投入水体，经过充分混合、反应，使废水中微小悬浮颗粒和胶体颗粒相互产生凝聚作用，成为颗粒较大，易于沉降的絮凝体（颗粒直径 $>20\mu\text{m}$ ），经过沉淀加以去除。混凝沉淀的优点是去除效率高，对废水的悬浮物、浊度和色度有很高的去除，对COD、BOD的去除也有很好的效果。根据实验室混凝实验表明，混凝剂采用的聚合氯化铝（PAC）助凝剂采用聚丙烯酰胺（PAM）工艺条件为：pH值为6.0---7.5、搅拌速度160r/min、搅拌时间15min、混凝剂投加量100mg/L、沉降时间150min，COD去除率可达60%左右。

**气浮池：**气浮装置的工作原理是在一定条件下，将大量空气溶于水中，形成溶气水，作为工作介质，通过释放器骤然减压，快速释放，产生大量微细气泡黏附于经过混凝反应后废水中的“矾化”上，使絮体上浮，从而迅速地除去水中的污染物质，达到净化的目的。

**接触氧化池：**废水的好氧生物处理是一种有氧的情况下，以好氧微生物为主对有机物进行降解的一种处理方法。废水中存在的各种有机物，以胶体状、溶解态的有机物为主，作为微生物的营养源。这些有机物经过一系列的生物反应，逐级释放能量，终以无机物质稳定下来，达到无害化。

**沉淀池：**本单元主要是利用重力的作用使废水中的悬浮物、生物处理后产生的污泥或生物膜与水分离，形成泥水界面。

**污泥浓缩池：**本单元主要是将各个处理单元产生的剩余污泥汇集，通过静置使污泥进一步浓缩。

## 二、污水危害

### 病原物污染

主要来自城市生活污水、医院污水、垃圾及地面径流等方面。病原微生物的特点是：数量大；分布广；存活时间较长；繁殖速度快；易产生抗性，很难消灭；传统的二级生化污水处理及加氯消毒后，某些病原微生物、病毒仍能大量存活；此类污染物实际上通过多种途径进入人体，并在体内生存，引起人体疾病。

### 需氧有机物污染

有机物的共同特点是这些物质直接进入水体后，通过微生物的生物化学作用而分解为简单的无机物质二氧化碳和水，在分解过程中需要消耗水中的溶解氧，在缺氧条件下污染物就发生腐败分解、恶化水质，常称这些有机物为需氧有机物。水体中需氧有机物越多，耗氧也越多，水质也越差，说明水体污染越严重。

### 富营养化污染

是一种氮、磷等植物营养物质含量过多所引起的水质污染现象。水生生态系统的富营养化能通过化学污染物由两种途径发生：一种是通过正常情况下限定植物的无机营养物质的量的增加；另一种是通过作为分解者的有机物的增加。