

## 7475彩色铝线—5082铝镁合金线

产品名称	7475彩色铝线—5082铝镁合金线
公司名称	东莞市日菱金属材料有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安358省道714号铺位
联系电话	0769-85096680 13712661098

### 产品详情

铝线 铝合金线 硅Si : 0.40-0.8 铁Fe: 0.7 铜Cu : 0.15-0.40 锰Mn : 0.15 镁Mg : 0.8-1.2 铬Cr : 0.04-0.35 锌Zn : 0.25 钛Ti : 0.15 铝Al : 余量 其他 : 单个 : 0.05 合计 : 0.15 力学性能 力学性能 : 抗拉强度 b (MPa) : 180 屈服强度 0.2 (MPa) : 110 伸长率 5 (%) : 14 注 : 棒材室温纵向力学性能 试样尺寸 : 直径 150 技术标准 铝线带国家标准(GB/T 3880-2006), 适用于铝合金板带材料的统一标准。 技术 铝合金状态及代号说明 基本原则 2.1基础状态代号用一个英文大写字母表示。 2.2细分状态代号采用基础状态代号后跟一位或多位阿拉伯数字表示。 2.3基本状态代号 基本状态分为5种代号 名称说明与应用 F自由加工状态 适用于在成型过程中, 对于加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品, 该状态产品的力学性能不作规定。 O退火状态 适用于经完全退火获得最低强度的加工产品。 H 加工硬化状态 适用于通过加工硬化提高强度的产品, 产品在加工硬化后可经过 (也可不经过) 使强度有所降低的附加热处理。 W 固熔热处理状态 处理状态 一种不稳定状态, 仅适用于经固溶热处理后, 室温下自然时效的合金, 该状态代号仅表示产品处于自然时效阶段。 T 热处理状态(不同于F、O、H状态)适用于热处理后, 经过 (或不经过) 加工硬化达到稳定的产品。 T代号后面必须跟有一位或多位阿拉伯数字。 在T字后面的第一位数字表示热处理基本类型 (从1~10), 其后各位数字表示在热处理细节方面有所变化。 如 6061—T 62 ; 5083—H 343等。