

长沙市铁丝网围栏/护栏网图片,铁丝网围栏/护栏网厂

产品名称	长沙市铁丝网围栏/护栏网图片,铁丝网围栏/护栏网厂
公司名称	长沙市望城区星辰筛网建材商行
价格	.00/件
规格参数	高度:网孔 绿色:丝径 长沙市:质量优
公司地址	湖南省长沙市望城区湾田国际建材城五金机电城
联系电话	18711033210 18711033210

产品详情

公路护栏网_隔离网_围栏网_锌钢护栏_护栏网厂家大全

护栏网是一种露天的公路防护产品,如何能长时间防腐就成了一个必须要解决的问题,一般来说,护栏网目前所有采用的表面镀锌主要采用的方法是热镀锌方式,但是也有一些小厂采用冷镀锌的方式,热镀锌铁丝退火:就是护栏网的网片再进入热镀锌作业线之前,首先在抽底式退火炉或罩式退火炉中进行再结晶退火,这样,镀锌线就不存在退火工序了。网片在热镀锌之前必须保持一个无氧化物和其他脏物存在的洁净的纯铁活性表面。热镀锌公路护栏网的生产工序主要包括:网片的准备 镀前处理 热浸镀 镀后处理 成品检验等。按照习惯往往根据镀前处理方法的。这种方法是先由酸洗的方法把经退火的护栏网网片的表面氧化铁皮清除,然后涂上一层由氯化锌或由氯化铵和氯化锌混合组成的溶剂进行保护,从而防止护栏网再被氧化。

护栏网片的表面的溶剂不经烘干(即表面还是湿的)就进入起表面覆盖有熔融态溶剂的锌液进行热镀锌。此方法的缺点是:只能在无铅状态下镀锌,镀层的合金层很厚且粘附性很坏。可能会生成的锌渣都积存在锌液和铅液的界面处而不能沉积锅底(因为锌渣的比重大于锌液而小于铅液),这样护栏网因穿过锌层污染了表面。近年来,此种热镀锌已基本被淘汰。对于单张护栏网网片镀锌方法:首先把经过退火的网片送入酸洗车间,用硫酸或盐酸清除钢板表面的氧化热镀锌法化铁皮。酸洗之后的护栏网立即进入水箱中浸泡等待镀锌,这样可以防止网片再氧化。后经过酸洗、水清洗、挤干、烘干、进入锌锅(温度一直保持在445—465)热镀锌,再进行涂油和铬化处理。这种方法生产的热镀锌网片比湿法镀锌成品质量有显著提高,只对小规模护栏网生产有一定价值。