

龙口自动去毛刺机 自动去毛刺机厂家 苏州锃道

产品名称	龙口自动去毛刺机 自动去毛刺机厂家 苏州锃道
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

无论铝、不锈钢还是碳钢、铜、镀锌板，万向辊刷去毛刺机都可以可靠快速的为厚度在0.8~100mm之间的钣金件去除毛刺和熔渣，辊刷自转与公转运行时平稳无颤，使用寿命长。不仅具有加工度和快加工速度，而且操作简单，节省成本。

万向辊刷去毛刺机去毛刺的方法设置，包括速度、效率、效果，因毛刺的性质不同、材质不同有多种选择调整。通常采用调整切削力或辊刷与输送皮带速度的方法，龙口自动去毛刺机，改变辊刷磨料的目数。因为是自动加工的方式，能保持去毛刺的效果一致，自动上料去毛刺机，包括颜色差，都可以统一，无遗漏和过度修整的现象出现，且能保持一定的圆角，倒角，产品效果如图2所示。可以根据自己设定的工艺要求，来调整设置获得所需的合格产品。

冲压毛刺：冲压时，由于冲模上的冲头与下模之间有间隙，或切口处刀具之间有间隙，以及因模具磨损产生毛刺。冲压毛刺的形状，根据板的材料、板的厚度、上下模之间的间隙，冲压零件的形状等而有所不同。[1]

切削加工毛刺：车、铣、刨、磨、钻、铰等加工方法也能产生毛刺。各种加工方法产生的毛刺，随刀具和工艺参数的不同而产生不同的形状。塑料成型毛刺：与铸造毛刺一样，在塑料模的接缝处产生的毛刺。

毛刺产生的机理，采取以下措施防止切屑与刀具发生黏结或变形强化，铝管自动去毛刺机，即可能避免毛刺的产生。

- 1.提高刀具前刀面的光洁度;
- 2.增大刀具的前角;
- 3.减少切削厚度;
- 4.对工件适当热处理，减少塑性变形;

5.采用抗黏结性能好的切削液;

6.根据零件的塑性，适当调整切削速度。实际工作中，选择适当的去毛刺方法，会提高产品质量，降低成本。否则不但影响生产效率和产品质量，还会增加产品成本。具体地说，有些产品较粗糙，只要用普通刷子或锉刀、砂纸打磨一下即可。有些产品要求较高，自动去毛刺机厂家，由于毛刺较牢固，不经过切削加工是很难脱落的。而高精产品，特别是安全性要求特别高和价值极高的产品，如用于飞机、等的产品就要求清除毛刺，即使非常牢固的毛刺也要清除，毛刺脱落会造成不可估量的损失。

龙口自动去毛刺机-自动去毛刺机厂家-苏州镗道(推荐商家)由苏州镗道研磨技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州镗道研磨技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!