

废气催化燃烧厂家FVXZ-1 可参观车间

产品名称	废气催化燃烧厂家FVXZ-1 可参观车间
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	16680.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

催化燃烧废气处理技术优点：1、起燃温度低,节省能源有机废气催化燃烧与直接燃烧相比,具有起燃温度低、能耗低的显著特点。在某些情况下,催化燃烧达到起燃温度后便无需外界供热。2、适用范围广催化燃烧几乎可以处理所有的烃类有机废气及恶臭气体。对于有机化工、涂料、绝缘材料等行业排放的低浓度、多成分、无回收价值的废气,采用吸附--催化燃烧法的处理效果更好。3、处理效率高,无二次污染

废气催化燃烧设备，废气净化器：在环保行业里，废气催化燃烧设备是现在比较流行的一种治理方法。它主要是将有机废气通过催化剂的作用下进行分解处理，达到排放标准。

一、基本原理：

催化反应是指由活性氧参与的化学或化学反应过程；其本质是一个氧化还原体系（即电子转移）。该体系中电子的传递和转移是通过分子中电子的重新排布而完成的（实际上就是一种能量转换）。

二、工艺流程：

1、原料气预处理- 活性炭吸附脱附- 热交换器加热升温- 空气吹扫置换

2、喷淋洗涤塔洗涤

3、uv紫外线照射

4、高温气体焚烧

5、冷却降温

三、技术特点：

- 1、采用进口贵金属铂钯合金为载体材料；
- 2、具有高的载氧能力及选择性的非贵金属催化剂；
- 3、采用双脉冲电晕放电式电源供电系统及抗干扰措施设计而成的高性能控制系统；
- 4、独特的防堵结构设计使整个系统的阻力降至低点并大大延长了使用寿命

四、适用范围及应用实例介绍

- 1、适用于化工企业生产车间产生含有苯乙烯类物质废气的净化处理
- 2、可有效去除硫化氢、甲硫醇、二甲基硫等有害有毒气体

五.产品优势与特点

- 1.节能高效 能耗低至0.2-0.3kg/h

2.安全可靠 安全可靠稳定

3.无二次污染 无需更换耗材

4.安装方便 可移动

5.维护成本低 运行成本低

6.运行费用低廉 设备投资回收期短

七.主要技术参数 主要用途

适用于石油化工厂区产生的含苯乙烯类物质的废气的净化处理以及其它类似的有机物气体的治理工作